

1. Ambito de aplicación

Cerramientos de huecos rectangulares de fachadas, con puertas y ventanas realizadas con carpintería de perfiles de PVC y recibida a los haces interiores del hueco, en edificios con un máximo de 20 plantas.

El acristalamiento de la carpintería se ajustará a la NTE-FVP: Vidrios Planos.

Las persianas, guías y hueco de alojamiento se atenderán a la NTE-FDP: Persianas.

2. Información previa

Estructural

Sobrecargas de viento sobre cada hueco según NTE-ECV: Estructuras. Cargas de Viento.

Arquitectónica

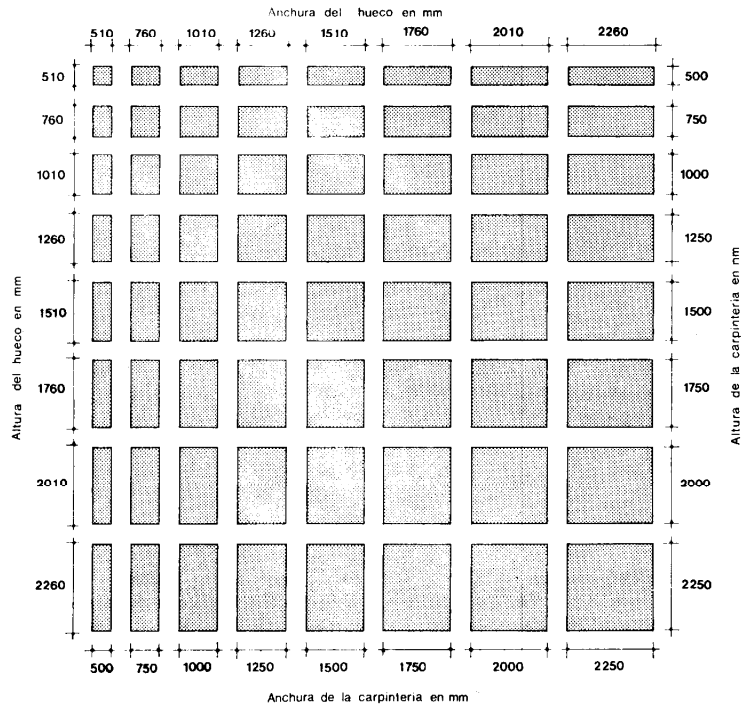
Uso y dimensiones del local en que se instale la carpintería.

Urbanística

Distancia a los edificios próximos y altura de los mismos.



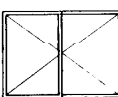
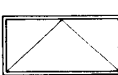
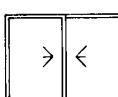


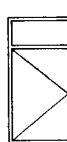
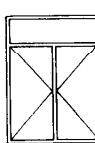
3. Criterio de diseño

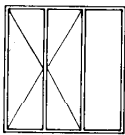
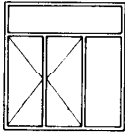
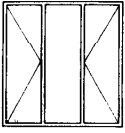
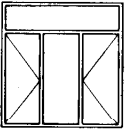
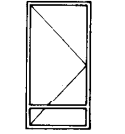
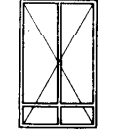
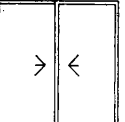
Las dimensiones totales de la carpintería y de los huecos en que se aloje, se ajustarán a la tipología siguiente:

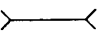

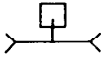



Las carpinterías tipo especificadas en esta NTE, podrán combinarse mediante los elementos de acoplamiento necesarios, para conseguir puertas y ventanas de mayores dimensiones o de distinta composición.

Para facilitar la entrada de muebles, al menos uno de los huecos exteriores de toda vivienda o conjunto de locales, que hayan de ser utilizados por una misma entidad, presentará una superficie practicable nominal de dimensiones no inferiores a 1.250 mm x 1.250 mm.

Especificación	Símbolo	Aplicación
FCP- 1 Ventana fija -A·B·V		Se utilizará como elemento fijo de cerramiento e iluminación, cuando existan en el local otros huecos con carpintería practicable o la ventilación se resuelva por otros medios. No se utilizará a menos que quede resuelta y asegurada la limpieza desde el exterior.
FCP- 2 Ventana de una hoja abatible de eje vertical -A·B·V		Se utilizará como elemento de cerramiento e iluminación con posibilidades de ventilación al 100 %, para anchura B no superior a 750 mm y altura A no superior a 1.500 mm.
FCP- 3 Ventana de dos hojas abatibles de eje vertical -A·B·V		Se utilizará como elemento de cerramiento e iluminación con posibilidades de ventilación al 100 %, para anchura B y altura A no superior a 1.500 mm.
FCP- 4 Ventana de una hoja abatible de eje horizontal -A·B·V		Se utilizará como elemento de cerramiento e iluminación con posibilidades de ventilación al 40 % para anchura B no superior a 1.500 mm y altura A no superior a 750 mm.
FCP- 5 Ventana corredera -A·B·V		Se utilizará como elemento de cerramiento e iluminación con posibilidades de ventilación al 50 % para anchura B y altura A no superiores a 2.250 mm, cuando se desee disponer libremente del área interior próxima a la ventana.
FCP- 6 Ventana de guillotina -A·B·V		Se utilizará como elemento de cerramiento e iluminación con posibilidades de ventilación al 50 % para anchura B no superior a 1.500 mm y altura A no mayor de 2.000 mm, cuando se desee disponer libremente del área interior próxima a la ventana. No se utilizará a menos que quede resuelta y asegurada la limpieza desde el exterior.
FCP- 7 Ventana basculante		Se utilizará como elemento de cerramiento e iluminación con posibilidades de fijación en diversos grados de ventilación, para anchura B y altura A no superior a 1.500 mm.
FCP- 8 Ventana compuesta de una hoja abatible de eje vertical y montante fijo -A·B·V		Se utilizará como elemento de cerramiento, iluminación y ventilación, para anchura B no superior a 750 mm y altura A no mayor de 2.250 mm.
FCP- 9 Ventana compuesta de dos hojas abatibles de eje vertical y montante fijo -A·B·V		Se utilizará como elemento de cerramiento, iluminación y ventilación, para anchura B no superior a 1.500 mm y altura A no mayor de 2.250 mm.

Especificación	Símbolo	Aplicación
<p>FCP-10 Ventana compuesta de dos hojas abatibles de eje vertical y parte lateral fija -A·B·V</p>		<p>Se utilizará como elemento de cerramiento, iluminación y ventilación, para anchura B no superior a 2.250 mm y altura A no mayor de 1.500 mm.</p>
<p>FCP-11 Ventana compuesta de dos hojas abatibles de eje vertical con parte lateral y montante fijo -A·B·V</p>		<p>Se utilizará como elemento de cerramiento, iluminación y ventilación, para anchura B y altura A no superior a 2.250 mm.</p>
<p>FCP-12 Ventana compuesta de dos hojas laterales abatibles de eje vertical con parte central fija -A·B·V</p>		<p>Se utilizará como elemento de cerramiento, iluminación y ventilación, para anchura A no superior a 1.500 mm y donde no se precise un ancho practicable superior a 750 mm.</p>
<p>FCP-13 Ventana compuesta de dos hojas laterales abatibles de eje vertical con parte central y montante fijo -A·B·V</p>		<p>Se utilizará como elemento de cerramiento, iluminación y ventilación, donde no se precise un ancho practicable superior a 750 mm.</p>
<p>FCP-14 Puerta de una hoja abatible -A·B·V</p>		<p>Se utilizará como elemento de cerramiento e iluminación, en huecos de paso entre un local y un espacio exterior situados al mismo o semejante nivel, para anchura B no superior a 750 mm.</p>
<p>FCP-15 Puerta de dos hojas abatibles -A·B·V</p>		<p>Se utilizará como elemento de cerramiento e iluminación, en huecos de paso entre un local y un espacio exterior situados al mismo o semejante nivel, para anchura B no superior a 1.500 mm.</p>
<p>FCP-16 Puerta corredera -A·B·V</p>		<p>Se utilizará como elemento de cerramiento e iluminación, en huecos de paso entre un local y un espacio exterior situado al mismo o semejante nivel, para anchura B y altura A no superiores a 2.250 mm, cuando se desee disponer libremente del área interior próxima a la puerta.</p>

Especificación	Símbolo	Aplicación
FCP-17 Fijación del cerco con patillas laterales		Se utilizará para fijación de carpinterías cuyo ancho B no sea superior a 1.500 mm.
FCP-18 Fijación del cerco con patillas laterales, patilla superior y a la peana		Se utilizará para fijación de carpintería cuyo ancho B sea superior a 1.500 mm, cuando en el dintel el cerco vaya recibido a fábrica y en la base a la peana.
FCP-19 Fijación del cerco con patillas laterales y a la caja de persiana		Se utilizará para fijación de carpinterías cuyo ancho B no sea superior a 1.500 mm, cuando en el dintel el cerco vaya recibido a caja de persiana.
FCP-20 Fijación del cerco con patillas laterales, a la peana y a la caja de persiana		Se utilizará para fijación de carpinterías cuyo ancho B sea superior a 1.500 mm, cuando en el dintel el cerco vaya recibido a caja de persiana y en la base a la peana.

4. Planos de obra

FCP-Planta

Se numerarán en todas las plantas los huecos en que se vaya a instalar carpintería de plástico, indicando la especificación correspondiente. Se acompañará una relación de todas las especificaciones, con el número que les corresponde en planta, expresando el valor numérico dado a sus parámetros.

Escala

1:100

FCP-Alzados

En los alzados se representará, por su símbolo, la carpintería utilizada en cada caso.

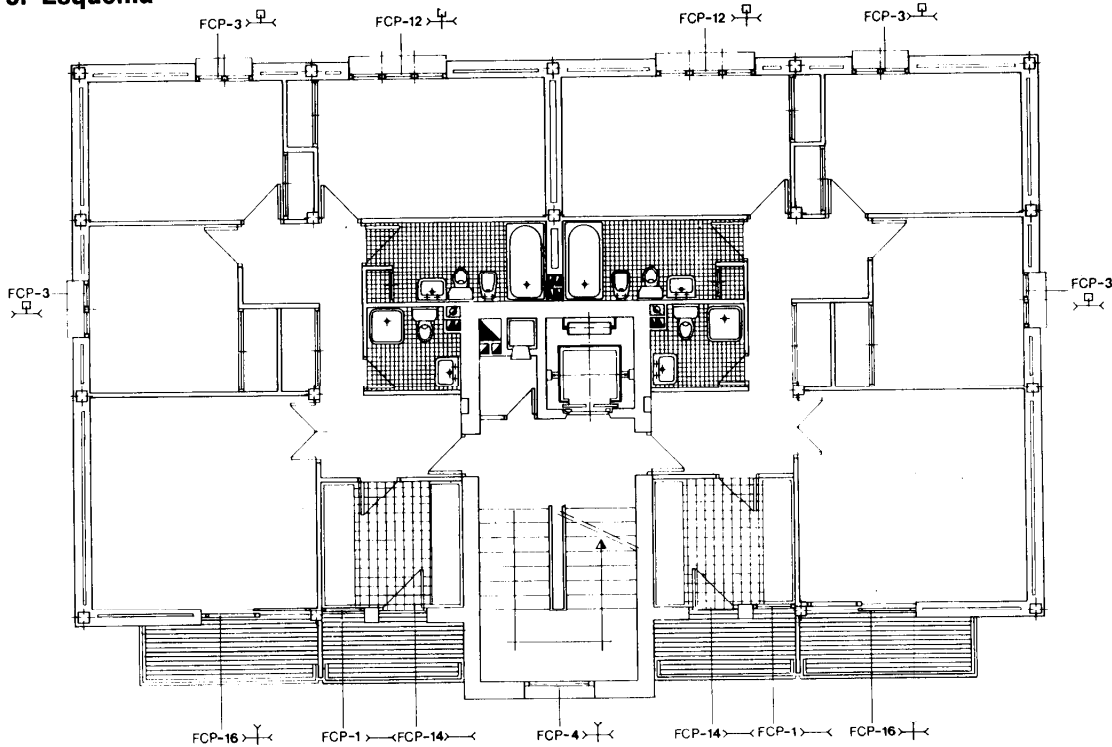
1/20

FCP-Detalles

Se representarán gráficamente todos los detalles de elementos para los cuales no se haya adoptado o no exista especificación NTE.

1:20

5. Esquema



1. Cálculo de las dimensiones de la carpintería en función de las necesidades de iluminación

Se considera que el local dispone para su iluminación, de huecos distribuidos uniformemente en uno de sus paramentos exteriores, cerrados con carpintería de acuerdo con la presente norma y acristalados con vidrio transparente.

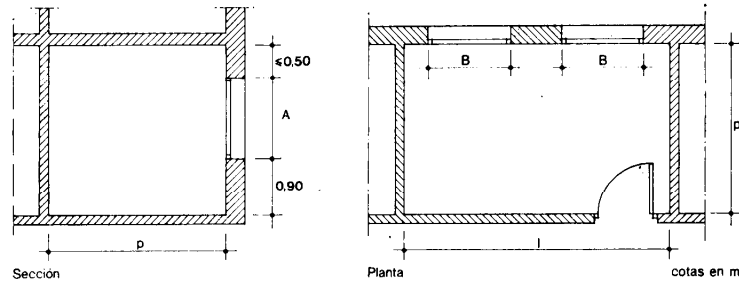
La carpintería presentará una altura **A** y un ancho **B** no inferior a los determinados como a continuación se indica:

En el Mapa 1 adjunto se determina la zona en que está situado el edificio de acuerdo con las coordenadas geográficas de su emplazamiento.

Para cada hueco se determina la relación **h/d**, siendo **h** y **d** las proyecciones vertical y horizontal, respectivamente, de la distancia existente entre el centro de la carpintería y el punto más alto, de cualquier edificio u otro obstáculo situado enfrente y que dificulte la iluminación. Para carpinterías que deban tener iguales dimensiones, se tomará el mayor valor de **h/d**.

Con los datos anteriores y el tipo de local a iluminar, se obtiene en la Tabla 1 el coeficiente **a**.

Conociendo el coeficiente **a**, la profundidad **p** del local y la relación **l/n** entre la longitud de la pared del local en que se encuentran los huecos y el número de éstos, la Tabla 2, permite determinar el ancho **B** de la carpintería correspondiente a una altura **A** o viceversa.



Mapa 1

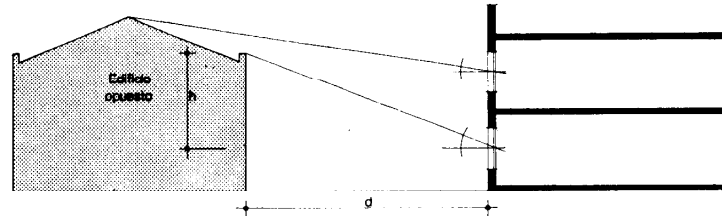
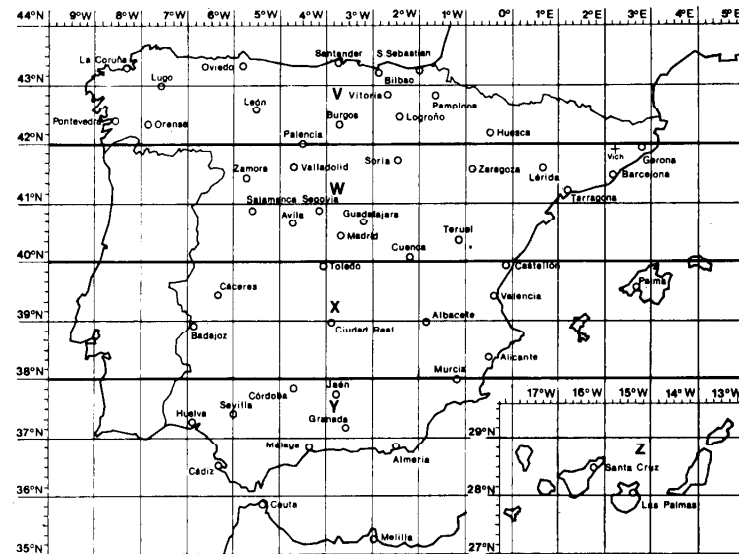


Tabla 1

Relación h/d

tipo de local → Zona → coeficiente a

Tipo de local	Zona	Relación h/d							
		0	0,25	0,50	0,75	1,00	1,50	2,00	3,00
Locales que requieran un nivel de iluminación de 100 lux como: Vestíbulos de viviendas, pasillos, cuartos de baño, garajes y almacenes.	V	0,50	0,66	0,85	0,95	1,05	1,25	1,35	1,45
	W	0,45	0,60	0,80	0,90	1,00	1,15	1,25	1,35
	X	0,40	0,55	0,75	0,85	0,95	1,10	1,15	1,30
	Y	0,35	0,50	0,70	0,80	0,90	1,00	1,05	1,20
	Z	0,25	0,35	0,50	0,60	0,65	0,75	0,77	0,87
Locales que requieran un nivel de iluminación de 200 lux como: Escaleras, cocinas, dormitorios, cuartos de estar, bibliotecas, vestíbulos de locales públicos, archivos, museos y áreas de trabajo de poca precisión.	V	0,95	1,30	1,75	2,00	2,25	2,55	2,60	2,95
	W	0,90	1,20	1,65	1,90	2,10	2,40	2,45	2,75
	X	0,80	1,10	1,50	1,75	1,95	2,20	2,30	2,55
	Y	0,75	1,00	1,40	1,60	1,80	2,05	2,10	2,40
	Z	0,55	0,75	1,00	1,15	1,30	1,50	1,55	1,75
Locales que requieran un nivel de iluminación de 300 lux como: Comedores y salones de hoteles, oficinas, restaurantes, cafeterías y bares, gimnasios, áreas de trabajo de precisión media.	V	1,90	2,50	3,40	4,00	4,35	5,00	5,15	5,80
	W	1,75	2,35	3,20	3,75	4,10	4,70	4,85	5,45
	X	1,65	2,15	3,00	3,45	3,80	4,35	4,50	5,05
	Y	1,55	2,00	2,75	3,20	3,55	4,05	4,20	4,70
	Z	1,10	1,45	2,00	2,35	2,55	2,95	3,06	3,40
Locales que requieran un nivel de iluminación de 500 lux como: Establecimientos comerciales, salas de conferencias, aulas, laboratorios y áreas de iluminación localizada para lectura.	V	2,75	3,65	5,05	5,85	6,50	7,35	7,65	8,55
	W	2,60	3,45	4,75	5,50	6,10	6,90	7,20	8,05
	X	2,40	3,20	4,40	5,10	5,60	6,40	6,75	7,45
	Y	2,25	3,00	4,10	4,75	5,25	5,95	6,20	6,95
	Z	1,65	2,15	3,00	3,45	3,80	4,35	4,50	5,05
Áreas localizadas que requieran un nivel de iluminación de 750 lux como: Tableros de dibujo y zonas de trabajo de precisión.	V	4,50	5,95	8,20	●	●	●	●	●
	W	4,15	5,55	7,55	8,70	●	●	●	●
	X	3,85	5,15	7,00	8,15	9,00	●	●	●
	Y	3,60	4,75	6,55	7,66	8,35	●	●	●
	Z	2,80	3,75	5,15	5,90	6,55	7,45	7,75	8,65

coeficiente a

● iluminación natural insuficiente.

Tabla 2

A → Profundidad del local p

A en mm	Profundidad del local P en m								Coeficiente a → $\frac{1}{n}$									
2.250	4,90	4,50	5,65	6,75	7,90	9,00	10,15	11,25										
2.000	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00										
1.750	2,65	3,50	4,40	5,25	6,15	7,00	7,90	8,79										
1.500	2,25	3,00	3,75	4,50	5,25	6,00	6,75	7,50										
1.250	1,90	2,50	3,15	3,75	4,40	5,00	5,65	6,25										
1.000	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00										
750	1,15	1,50	1,90	2,25	2,65	3,00	3,40	3,75										
coeficiente a	1,00	1,10	0,60	0,60	0,50	0,40	0,30	0,25	5,00									
	1,90	1,30	0,90	0,70	0,55	0,45	0,35	0,30	3,40	5,00	6,70							
	2,10	1,40	1,00	0,80	0,60	0,50	0,40	0,35	2,50	3,75	5,00	6,25						
	2,50	1,60	1,20	0,90	0,70	0,60	0,50	0,40	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00					
	2,80	1,70	1,30	1,00	0,80	0,70	0,60	0,50	1,70	2,50	3,40	3,90	5,00	5,90	6,70			
	3,20	2,00	1,50	1,20	0,90	0,80	0,65	0,55	1,45	2,15	2,00	3,60	4,30	5,00	5,75	6,45		
	3,60	2,20	1,60	1,30	1,00	0,90	0,70	0,60	1,25	1,90	2,50	3,15	3,75	4,40	5,00	5,65		
	4,00	2,50	1,80	1,50	1,20	1,00	0,80	0,70	1,15	1,70	2,25	2,80	3,35	3,90	4,45	5,00		
	4,30	2,80	2,00	1,60	1,30	1,10	0,90	0,80	1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50		
	4,80	3,10	2,30	1,70	1,40	1,20	1,00	0,85	0,90	1,40	1,85	2,30	2,75	3,20	3,65	4,10		
	5,20	3,30	2,50	1,80	1,50	1,30	1,10	0,90	0,85	1,25	1,70	2,10	2,50	2,95	3,35	3,75		
	5,60	3,60	2,70	2,00	1,60	1,35	1,15	0,95	0,80	1,15	1,55	1,95	2,30	2,70	3,10	3,50		
	6,00	3,80	2,80	2,10	1,70	1,40	1,20	1,00	0,75	1,10	1,45	1,80	2,50	2,50	2,85	3,25		
	6,60	4,00	3,00	2,30	1,75	1,45	1,25	1,10	0,60	1,00	1,35	1,70	2,00	2,35	2,70	3,00		
	7,10	4,10	3,10	2,40	1,80	1,50	1,30	1,20	0,65	0,95	1,25	1,60	1,90	2,20	2,50	2,85		
	7,70	4,40	3,30	2,60	2,00	1,70	1,50	1,30	0,55	0,85	1,15	1,40	1,70	1,95	2,25	2,60		
8,80	5,10	3,70	2,70	2,10	1,80	1,60	1,40	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25			
									500	750	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.250		
									B en mm									

$$\frac{\text{Ancho del local}}{\text{N.º de huecos}} = \frac{1}{n}$$

2. Cálculo de la carga V

Zona eólica

Mapa 2

La carga **V** que debe ser capaz de soportar la puerta o la ventana, se determina en la Tabla 3 en función de la zona eólica y de la altura **H** medida desde el nivel del suelo hasta el perfil horizontal superior de la carpintería.

Se determina por las coordenadas geográficas del emplazamiento en el Mapa 2 adjunto.

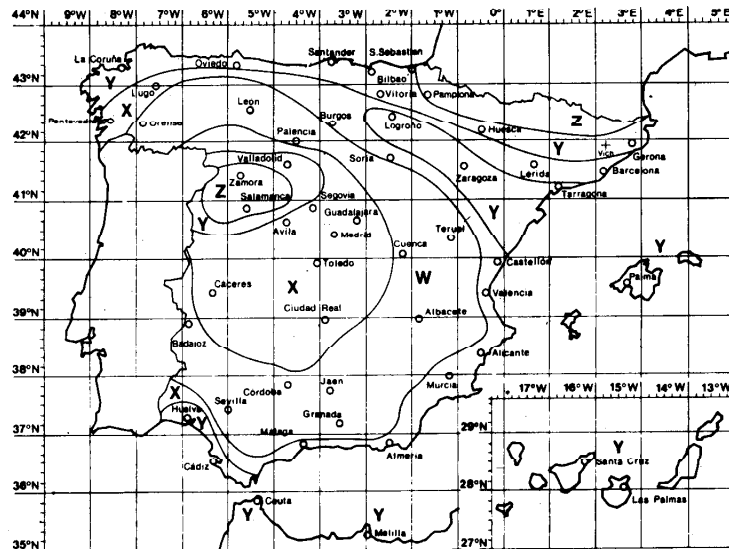
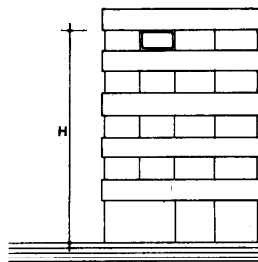


Tabla 3



➤ Zona eólica ➤
H
V

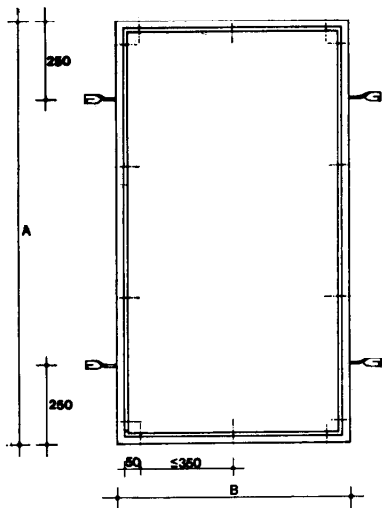
		Altura H en m			
Zona eólica	W	12	35	60	<
	X	6	20	60	<
	Y	3	15	40	60
	Z	3	12	20	60
		75	100	125	150
		V en kg/m ²			

3. Ejemplo

Datos	Tabla	Resultados
Local en séptima planta de un edificio en Vich (41° 55' N, 2° 15' E)	Mapa 1	Zona W
Local destinado a cuarto de estar Distancia a un edificio situado frente a las ventanas del local estudiado 12 m Altura de dicho obstáculo por encima de las ventanas del local 3 m	1	Relación h/d = 0,25 Coeficiente a = 1,20
Altura del hueco 1.510 mm Profundidad del local 4,50 m Longitud del local 4,30 m Número de ventanas 1	2	l/n = 4,30 Ancho del hueco de la ventana = 1.510 mm
Situación en altura de la ventana 20 m Elegida la solución de ventana de dos hojas, la especificación resultante es la siguiente:	Mapa 2 3	Zona Y V = 125 kg/m ² FCP-3 Ventana de dos hojas abatibles de eje vertical 1.500-1.500-125

1. Especificaciones

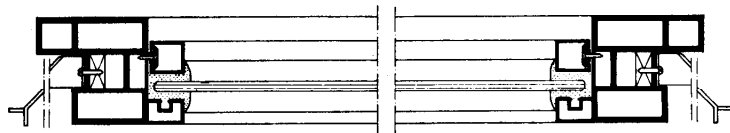
FCP-1 Ventana fija-A·B·V



Alzado

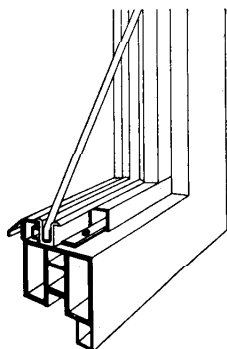


Sección vertical



Sección horizontal

cotas en mm



Los perfiles representados son genéricos, no reales

Perfiles de PVC obtenidos por extrusión, con espesor mínimo de 1,8 mm y peso específico 1,40 g/cm³. No presentarán alabeos, fisuras ni deformaciones y sus ejes serán rectilíneos.

Admitirán una temperatura de reblandecimiento Vicat con carga de 5 kg, superior a 80° C y tendrán un alargamiento de rotura mayor del 80 % y una resistencia a la tracción de 450 kg/cm².

Los junquillos serán de PVC rígido de 1 mm de espesor. Se colocarán a presión en ranuras del propio perfil o sobre piezas atornilladas a 50 mm de los extremos y cada 350 mm.

Las uniones entre perfiles se harán a inglete y por soldadura térmica a una temperatura mínima de fusión de 180° C, quedando unidos en todo su perímetro de contacto. Se eliminarán todas las rebabas debidas a la soldadura, tomando las precauciones necesarias para no deteriorar el aspecto exterior del perfil. Los ejes de los perfiles se encontrarán en un mismo plano y sus encuentros formarán ángulo recto.

A cada lado vertical del cerco se fijarán dos patillas de chapa de acero galvanizado, de 100 mm de longitud y separadas de los extremos 250 mm.

Para A igual o mayor de 1.750 mm se fijará además una patilla en el centro.

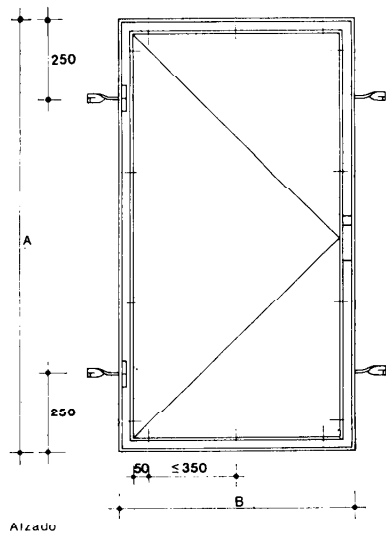
Para B mayor de 1.500 mm el perfil horizontal inferior llevará un taladro de Ø 6 mm en el centro y el perfil superior tres taladros de igual dimensión uniformemente repartidos y una patilla en el centro.

La carpintería tendrá una estabilidad dimensional longitudinalmente del ± 5 %.

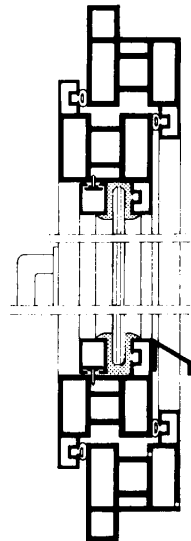
La ventana, apoyada en todo su contorno será capaz de soportar una carga de V kg/m² uniformemente distribuida sobre toda la superficie A·B y normal a su plano.

Se acompañará el Documento de Idoneidad Técnica.

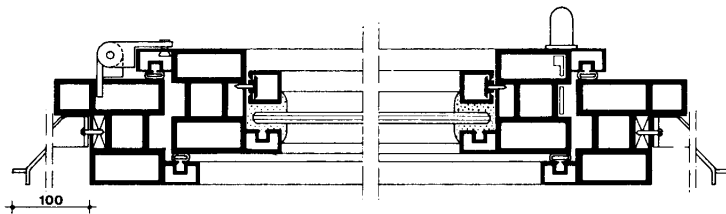
FCP-2 Ventana de una hoja abatible de eje vertical-A-B-V



Alzado

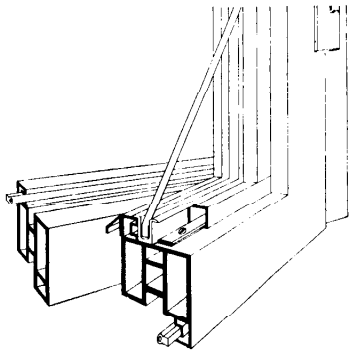


Sección vertical



Sección horizontal

cotas en mm



Los perfiles representados son genéricos, no reales

Perfiles de PVC obtenidos por extrusión, con espesor mínimo de 1,8 mm y peso específico 1,40 g/cm³. No presentarán alabeos, fisuras ni deformaciones y sus ejes serán rectilíneos.

Admitirán una temperatura de reblandecimiento Vicat con carga de 5 kg, superior a 80° C y tendrán un alargamiento de rotura mayor del 80 % y una resistencia a la tracción de 450 kg/cm².

Los junquillos serán de PVC rígido de 1 mm de espesor. Se colocarán a presión en ranuras del propio perfil de la hoja o sobre piezas atornilladas a 50 mm de los extremos y cada 350 mm.

Las uniones entre perfiles se harán a inglete y por soldadura térmica a una temperatura mínima de fusión de 180° C, quedando unidos en todo su perímetro de contacto. Se eliminarán todas las rebabas debidas a la soldadura, tomando las precauciones necesarias para no deteriorar el aspecto exterior del perfil. Los ejes de los perfiles se encontrarán en un mismo plano y sus encuentros formarán ángulo recto. Los planos formados por la hoja y el cerco serán paralelos en posición de cerrado.

El perfil horizontal inferior del cerco llevará tres taladros de 30 mm² de sección para desagüe de las aguas infiltradas, uno en el centro y dos a 100 mm de los extremos.

A cada lado vertical del cerco se fijarán dos patillas de chapa de acero galvanizado, de 100 mm de longitud y separadas de los extremos 250 mm. El perfil superior llevará tres taladros de \varnothing 6 mm, uniformemente repartidos.

La hoja irá unida al cerco mediante dos pernios o bisagras colocados por remaches o atornillados a los perfiles y a 150 mm de los extremos. Entre la hoja y el cerco existirá una cámara de expansión, con holgura de cierre no mayor de 1 mm.

Por la parte exterior de la hoja se colocará un vierteaguas soldado por puntos al perfil horizontal inferior con soplete de aire caliente.

Llevará un mecanismo de cierre y maniobra de funcionamiento suave y continuo. Podrá montarse y desmontarse fácilmente para sus reparaciones. Dicho mecanismo será una cremona con puntos de cierre superior e inferior que podrá sustituirse por otro mecanismo con un solo punto de cierre en el centro, para A inferior a 1.000 mm.

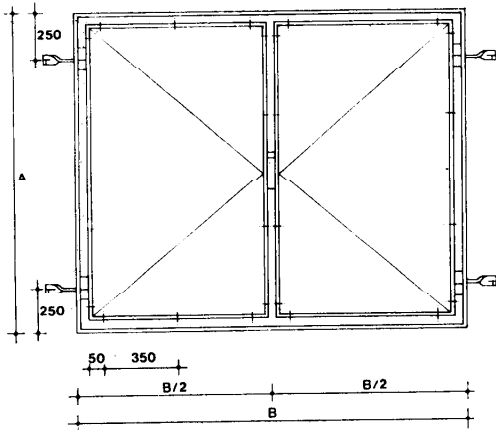
La carpintería tendrá una estabilidad dimensional longitudinalmente del \pm 5 %.

La ventana, apoyada en todo su contorno será capaz de soportar una carga de V kg/m² uniformemente distribuida sobre toda la superficie $A \times B$ y normal a su plano.

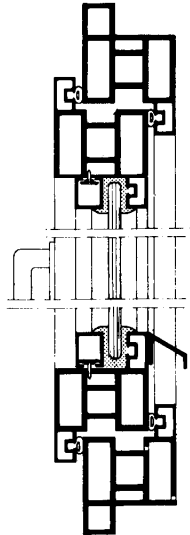
Será estanca al agua bajo un caudal de 0,12 l/min·m², con presión estática de 4 mm de columna de agua y no permitirá un paso de aire superior a 60 m³/h·m².

Se acompañará el Documento de Idoneidad Técnica.

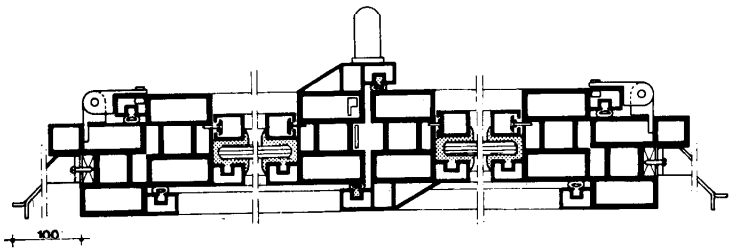
FCP-3 Ventana de dos hojas abatibles de ejes vertical-A-B-V



Alzado

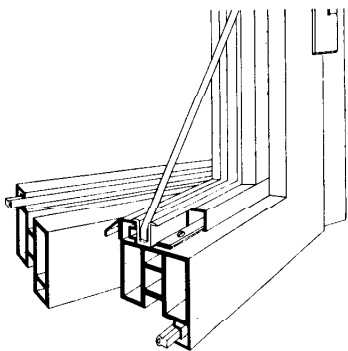


Sección vertical



Sección horizontal

cotas en mm



Los perfiles representados son genéricos, no reales

Perfiles de PVC obtenidos por extrusión, con espesor mínimo de 1,8 mm y peso específico 1,40 g/cm³.

No presentarán alabeos, fisuras ni deformaciones y sus ejes serán rectilíneos. Admitirán una temperatura de reblandecimiento Vicat con carga de 5 kg, superior a 80°C y tendrán un alargamiento de rotura mayor del 80 % y una resistencia a la tracción de 450 kg/cm².

Los junquillos serán de PVC rígido de 1 mm de espesor. Se colocarán a presión en ranuras del propio perfil de las hojas o sobre piezas atornilladas a 50 mm de los extremos y cada 350 mm.

Las uniones entre perfiles se harán a inglete y por soldadura térmica a una temperatura mínima de fusión de 180°C, quedando unidos en todo su perímetro de contacto. Se eliminarán todas las rebabas debidas a la soldadura, tomando las precauciones necesarias para no deteriorar el aspecto exterior del perfil. Los ejes de los perfiles se encontrarán en un mismo plano y sus encuentros formarán ángulo recto. Los planos formados por las hojas y el cerco serán paralelos en posición de cerrado.

El perfil horizontal inferior del cerco llevará tres taladros de 30 mm² de sección para desagüe de las aguas infiltradas, uno en el centro y dos a 100 mm de los extremos.

A cada lado vertical del cerco se fijarán dos patillas de chapa de acero galvanizado, de 100 mm de longitud y separadas de los extremos 250 mm. El perfil superior llevará tres taladros de \varnothing 6 mm, uniformemente repartidos.

Las hojas irán unidas al cerco mediante dos pernos o bisagras colocados por remaches o atornillados a los perfiles y a 150 mm de los extremos. Entre la hoja y el cerco existirá una cámara de expansión, con holgura de cierre no mayor de 1 mm. Por la parte exterior de la hoja se colocará un vierteaguas soldado por puntos al perfil horizontal inferior con soplete de aire caliente.

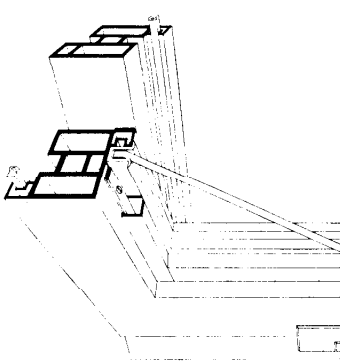
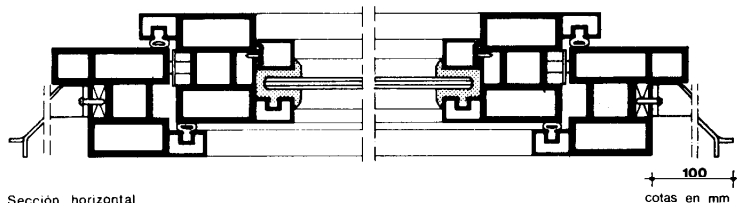
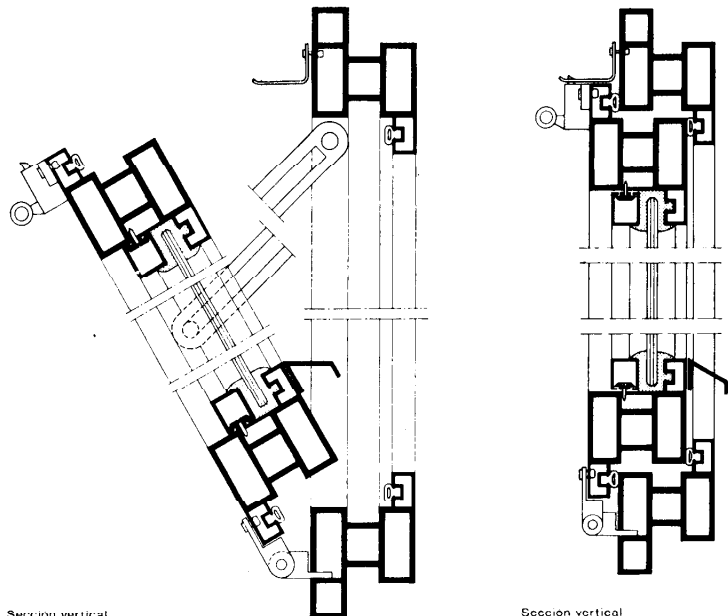
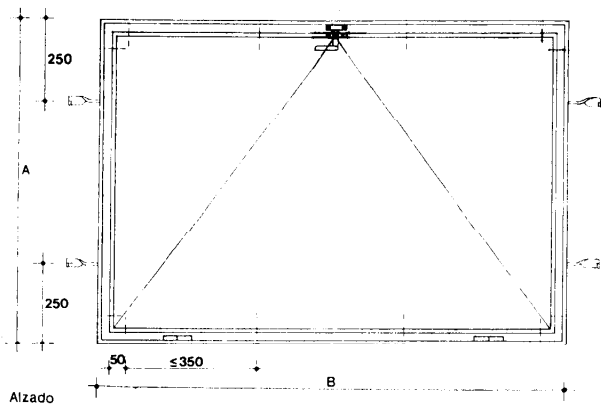
Llevará un mecanismo de cierre y maniobra de funcionamiento suave y continuo. Podrá montarse y desmontarse fácilmente para sus reparaciones. Dicho mecanismo será una cremóna con puntos de cierre superior e inferior, que podrá sustituirse por otro mecanismo con un solo punto de cierre en el centro, para A inferior a 1.000 mm. La carpintería tendrá una estabilidad dimensional longitudinalmente del \pm 5 %.

La ventana, apoyada en todo su contorno será capaz de soportar una carga de V kg/m² uniformemente distribuida sobre toda la superficie $A \times B$ y normal a su plano.

Será estanca al agua bajo un caudal de 0,12 l/min-m², con presión estática de 4 mm de columna de agua y no permitirá un paso de aire superior a 60 m³/h-m².

Se acompañará el Documento de Idoneidad Técnica.

FCP- 4 Ventana de una hoja abatible de eje horizontal-A·B·V



Los perfiles representados, son genéricos, no reales

Perfiles de PVC obtenidos por extrusión, con espesor mínimo de 1,8 mm y peso específico 1,40 g/cm³. No presentarán alabeos, fisuras ni deformaciones y sus ejes serán rectilíneos.

Admitirán una temperatura de reblandecimiento Vicat con carga de 5 kg, superior a 80° C y tendrán un alargamiento de rotura mayor del 80 % y una resistencia a la tracción de 450 kg/cm². Los junquillos serán de PVC rígido de 1 mm de espesor. Se colocarán a presión en ranuras del propio perfil de la hoja o sobre piezas atornilladas a 50 mm de los extremos y cada 350 mm. Las uniones entre perfiles se harán a inglete y por soldadura térmica a una temperatura mínima de fusión de 180° C, quedando unidos en todo su perímetro de contacto. Se eliminarán todas las rebabas debidas a la soldadura, tomando las precauciones necesarias para no deteriorar el aspecto exterior del perfil. Los ejes de los perfiles se encontrarán en un mismo plano y sus encuentros formarán ángulo recto. Los planos formados por la hoja y el cerco serán paralelos en posición de cerrado.

El perfil horizontal inferior del cerco llevará tres taladros de 30 mm² de sección para desagüe de las aguas infiltradas, uno en el centro y dos a 100 mm de los extremos.

A cada lado vertical del cerco se fijarán dos patillas de chapa de acero galvanizado, de 100 mm de longitud y separadas de los extremos 250 mm. El perfil superior llevará tres taladros de Ø 6 mm, uniformemente repartidos.

La hoja irá unida al cerco mediante dos pernios o bisagras colocadas por remaches o atornilladas a los perfiles y a 150 mm de los extremos. Entre la hoja y el cerco existirá una cámara de expansión, con holgura de cierre no mayor de 1 mm.

Por la parte exterior de la hoja se colocará un vierteaguas soldado por puntos al perfil horizontal inferior con soplete de aire caliente.

Llevará un mecanismo de cierre y maniobra de funcionamiento suave continuo. Podrá montarse y desmontarse fácilmente para sus reparaciones. Dicho mecanismo podrá accionarse a distancia y tendrá un solo punto de cierre en el centro.

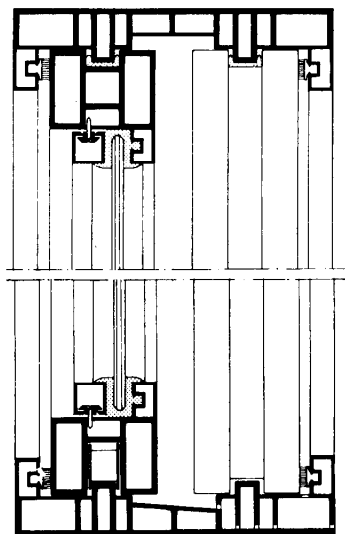
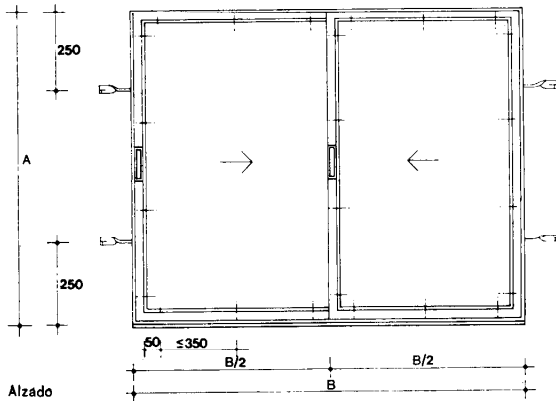
Llevará además un brazo retenedor articulado que al abrirse la hoja, la mantenga en posición formando un ángulo de 45° con el plano del cerco.

La carpintería tendrá una estabilidad dimensional longitudinalmente del ± 5 %.

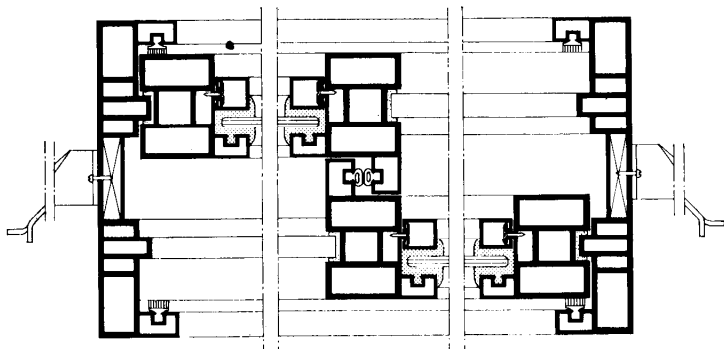
La ventana, apoyada en todo su contorno será capaz de soportar una carga de **V** kg/m² uniformemente distribuida sobre toda la superficie **A** x **B** y normal a su plano. Será estanca al agua bajo un caudal de 0,12 l/min·m², con presión estática de 4 mm de columna de agua y no permitirá un paso de aire superior a 60 m³/h·m².

Se acompañará el Documento de idoneidad Técnica.

FCP-5 Ventana corredera-A·B-V



Sección vertical



Sección horizontal

cotas en mm

Perfiles de PVC obtenidos por extrusión, con espesor mínimo de 1,8 mm y peso específico 1,40 g/cm³. No presentarán alabeos, fisuras ni deformaciones y sus ejes serán rectilíneos. Admitirán una temperatura de reblandecimiento Vicat con carga de 5 kg, superior a 80°C y tendrán un alargamiento de rotura mayor del 80% y una resistencia a la tracción de 450 kg/cm². Los junquillos serán de PVC rígido de 1 mm de espesor. Se colocarán a presión en ranuras del propio perfil de las hojas o sobre piezas atornilladas a 60 mm de los extremos y cada 350 mm.

Las uniones entre perfiles se harán a inglete y por soldadura térmica a una temperatura mínima de fusión de 180°C, quedando unidos en todo su perímetro de contacto. Se eliminarán todas las rebabas debidas a la soldadura, tomando las precauciones necesarias para no deteriorar el aspecto exterior del perfil. Los ejes de los perfiles se encontrarán en un mismo plano y sus encuentros formarán ángulo recto. Los planos formados por las hojas y el cerco serán paralelos.

El perfil horizontal inferior del cerco llevará tres taladros de 30 mm² de sección para desagüe de las aguas infiltradas, uno en el centro y dos a 100 mm de los extremos.

A cada lado vertical del cerco se fijarán dos patillas de chapa de acero galvanizado, de 100 mm de longitud y separadas de los extremos 250 mm. Para A igual o mayor de 1.750 mm se fijará además una patilla en el centro. Para B mayor de 1500 mm el perfil horizontal inferior llevará un taladro de Ø 6 mm en el centro y el perfil superior tres taladros de igual dimensión uniformemente repartidos y una patilla en el centro.

Las hojas irán montadas sobre patines o poleas de acero inoxidable o material sintético y provistas en la parte superior e inferior de distanciadores, evitando las vibraciones producidas por el viento.

Los carriles permitirán el desplazamiento de las hojas a lo largo de la ventana, de forma suave. Entre las hojas y el cerco existirá una cámara de expansión, con holgura de cierre no mayor de 1 mm.

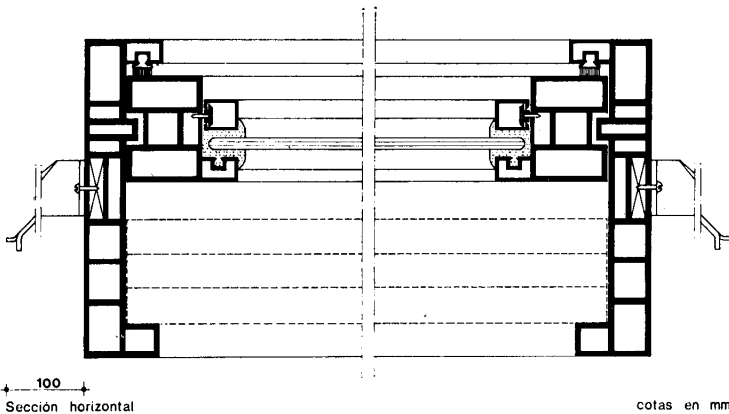
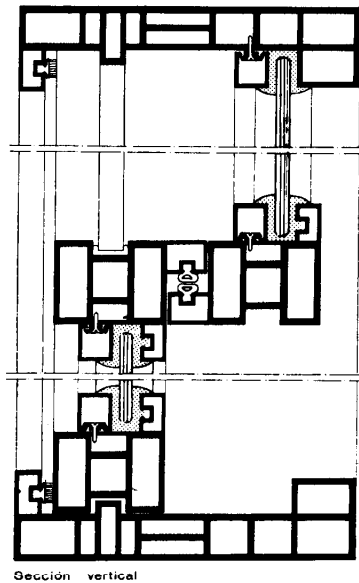
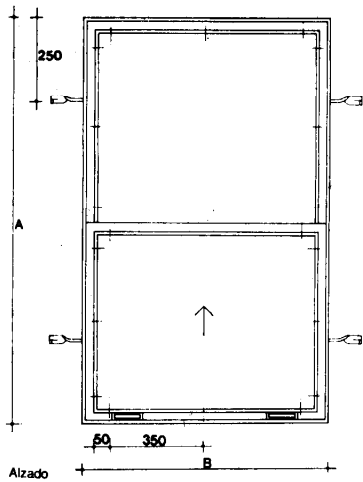
Los mecanismos de cierre y manobra llevarán un tirador en cada hoja y un elemento de fijación y desbloqueo en una de ellas. Podrán montarse y desmontarse para sus reparaciones. La carpintería tendrá una estabilidad dimensional longitudinalmente del ± 5%.

La ventana, apoyada en todo su contorno será capaz de soportar una carga de V kg/m² uniformemente distribuida sobre toda la superficie A × B y normal a su plano.

Será estanca al agua bajo un caudal de 0,12 l/min m², con presión estática de 4 mm de columna de agua y no permitirá un paso de aire superior a 60 m³/h·m². Se acompañará el Documento de Idoneidad Técnica.

Los perfiles representados son genéricos, no reales

FCP-6 Ventana de guillotina-A-B-V



Perfiles de PVC obtenidos por extrusión, con espesor mínimo de 1,8 mm y peso específico 1,40 g/cm³. No presentarán alabeos, fisuras ni deformaciones y sus ejes serán rectilíneos.

Admitirán una temperatura de reblandecimiento Vicat con carga de 5 kg, superior a 80° C y tendrán un alargamiento de rotura mayor del 80 % y una resistencia a la tracción de 450 kg/cm²

Los junquillos serán de PVC rígido de 1 mm de espesor. Se colocarán a presión en ranuras del propio perfil de las hojas y de la parte fija o sobre piezas atornilladas a 50 mm de los extremos y cada 350 mm.

Las uniones entre perfiles se harán a inglete y por soldadura térmica a una temperatura mínima de fusión de 180° C, quedando unidos en todo su perímetro de contacto. Se eliminarán todas las rebabas debidas a la soldadura, tomando las precauciones necesarias para no deteriorar el aspecto exterior del perfil. Los ejes de los perfiles se encontrarán en un mismo plano y sus encuentros formarán ángulo recto. Los planos formados por las hojas y el cerco serán paralelos.

El perfil horizontal inferior del cerco llevará tres taladros de 30 mm² de sección para desagüe de las aguas infiltradas, uno en el centro y dos a 100 mm de los extremos.

A cada lado vertical del cerco se fijarán dos patillas de chapa de acero galvanizado, de 100 mm de longitud y separadas de los extremos 250 mm. Para A igual o mayor de 1.750 mm se fijará además una patilla en el centro. El perfil horizontal superior llevará tres taladros de Ø 6 mm, uniformemente repartidos.

La hoja inferior se deslizará sobre carriles laterales que permitan el movimiento a lo largo de la ventana, de forma suave.

Irán provistos de distanciadores, evitando las vibraciones producidas por el viento.

Entre la hoja y el cerco existirá una cámara de expansión, con holgura de cierre no mayor de 1 mm.

Los mecanismos de cierre y manobra llevarán dos tiradores en la hoja inferior y elemento de fijación y desbloqueo colocados en los laterales del cerco. Podrán montarse y desmontarse para sus reparaciones.

La carpintería tendrá una estabilidad dimensional longitudinalmente del ± 5 %.

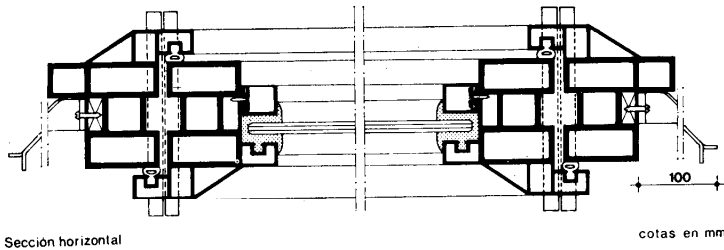
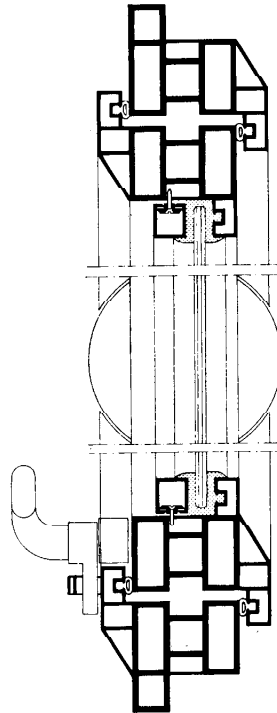
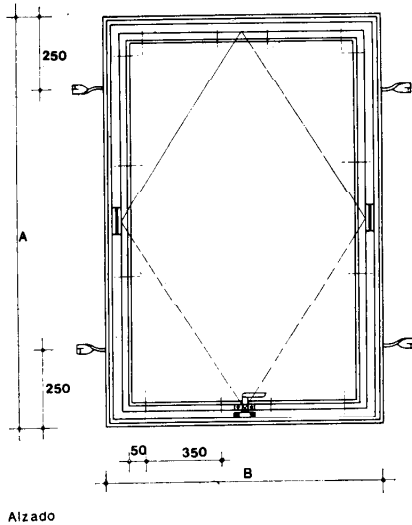
La ventana, apoyada en todo su contorno será capaz de soportar una carga de \sqrt{V} kg/m² uniformemente distribuida sobre toda la superficie $A \times B$ y normal a su plano.

Será estanca al agua bajo un caudal de 0,12 l/min·m², con presión estática de 4 mm de columna de agua y no permitirá un paso de aire superior a 60 m³/h·m².

Se acompañará el Documento de Idoneidad Técnica.

Los perfiles representados son genéricos, no reales

FCP-7 Ventana basculante-A-B-V



cotas en mm

Perfiles de PVC obtenidos por extrusión, con espesor mínimo de 1,8 mm y peso específico 1,40 g/cm³.

No presentarán alabeos, fisuras ni deformaciones y sus ejes serán rectilíneos.

Admitirán una temperatura de reblandecimiento Vicat con carga de 5 kg, superior a 80°C y tendrán un alargamiento de rotura mayor del 80% y una resistencia a la tracción de 450 kg/cm².

Los junquillos serán de PVC rígido de 1 mm de espesor. Se colocarán a presión en ranuras del propio perfil de la hoja o sobre piezas atornilladas a 50 mm de los extremos y cada 350 mm.

Las uniones entre perfiles se harán a inglete y por soldadura térmica a una temperatura mínima de fusión de 180°C, quedando unidos en todo su perímetro de contacto. Se eliminarán todas las rebabas debidas a la soldadura, tomando las precauciones necesarias para no deteriorar el aspecto exterior del perfil. Los ejes de los perfiles se encontrarán en un mismo plano y sus encuentros formarán ángulo recto. Los planos formados por las hojas y el cerco serán paralelos.

El perfil horizontal inferior del cerco llevará tres taladros de 30 mm² de sección para desagüe de las aguas infiltradas, uno en el centro y dos a 100 mm de los extremos.

A cada lado vertical del cerco se fijarán dos patillas de chapa de acero galvanizado, de 100 mm de longitud y separadas de los extremos 250 mm. Para A igual o mayor de 1.750 mm se fijará además una patilla en el centro.

La hoja llevará en sus laterales y en una misma horizontal, elementos que permitan el giro y la unión al cerco por medio de tornillos. Entre la hoja y el cerco existirá una cámara de expansión, con holgura de cierre no mayor de 1 mm.

Llevará un mecanismo de cierre y maniobra de funcionamiento suave y continuo. Podrá montarse y desmontarse fácilmente para sus reparaciones.

La carpintería tendrá una estabilidad dimensional longitudinalmente del $\pm 5\%$.

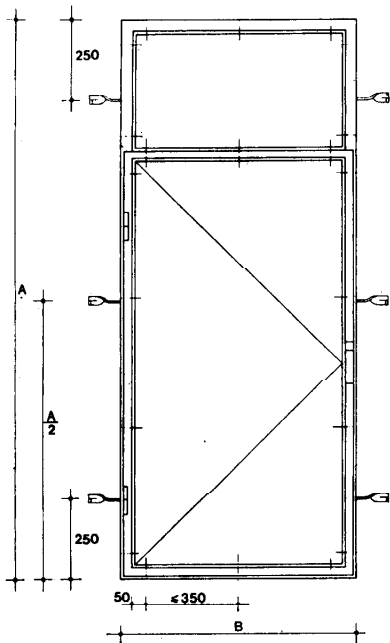
La ventana, apoyada en todo su contorno será capaz de soportar una carga de V kg/m² uniformemente distribuida sobre toda la superficie $A \times B$ y normal a su plano.

Será estanca al agua bajo un caudal de 0,12 l/min.m², con presión estática de 4 mm de columna de agua y no permitirá un paso de aire superior a 60 m³/h.m².

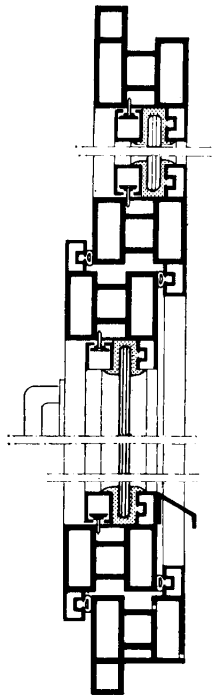
Se acompañará el Documento de Idoneidad Técnica.

Los perfiles representados son genéricos, no reales

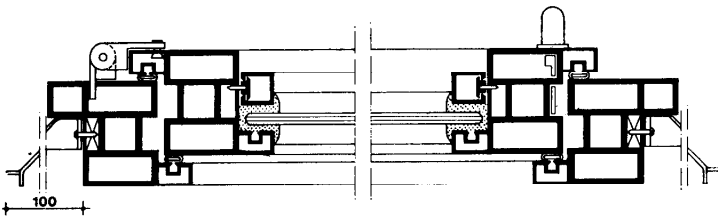
FCP-8 Ventana compuesta de una hoja abatible de eje vertical y montante fijo-A.B.V



Alzado

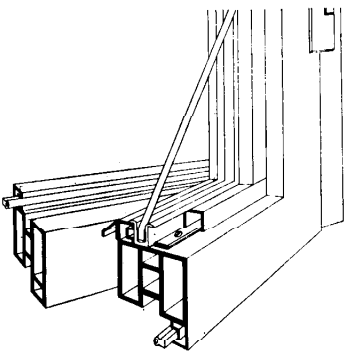


Sección vertical



Sección horizontal

colas en mm



Los perfiles representados son genéricos, no reales

Perfiles de PVC obtenidos por extrusión, con espesor mínimo de 1,8 mm y peso específico 1,40 g/cm³. No presentarán alabeos, fisuras ni deformaciones y sus ejes serán rectilíneos.

Admitirán una temperatura de reblandecimiento Vicat con carga de 5 kg, superior a 80° C y tendrán un alargamiento de rotura mayor del 80 % y una resistencia a la tracción de 450 kg/cm²

Los junquillos serán de PVC rígido de 1 mm de espesor. Se colocarán a presión en ranuras del propio perfil de la hoja y el montante o sobre piezas atornilladas a 50 mm de los extremos y cada 350 mm.

Las uniones entre perfiles se harán a inglete y por soldadura térmica a una temperatura mínima de fusión de 180° C, quedando unidos en todo su perímetro de contacto. Se eliminarán todas las rebabas debidas a la soldadura, tomando las precauciones necesarias para no deteriorar el aspecto exterior del perfil. Los ejes de los perfiles se encontrarán en un mismo plano y sus encuentros formarán ángulo recto. Los planos formados por las hojas y el cerco serán paralelos en posición de cerrado.

El perfil horizontal inferior del cerco llevará tres taladros de 30 mm² de sección para desagüe de las aguas infiltradas, uno en el centro y dos a 100 mm de los extremos.

A cada lado vertical del cerco se fijarán dos patillas de chapa de acero galvanizado, de 100 mm de longitud y separadas de los extremos 250 mm. Para A igual o mayor de 1.750 mm se fijará además una patilla en el centro. El perfil horizontal superior llevará tres taladros de Ø 6 mm, uniformemente repartidos.

La hoja irá unida al cerco mediante dos pernios o bisagras colocadas por remaches o atornillados a los perfiles y a 150 mm de los extremos. Entre la hoja y el cerco o perfil del montante, existirá una cámara de expansión, con holgura de cierre no mayor de 1 mm.

Por la parte exterior de la hoja se colocará un vierteaguas soldado por puntos al perfil horizontal inferior con soplete de aire caliente.

Llevará un mecanismo de cierre y maniobra de funcionamiento suave y continuo. Podrá montarse y desmontarse fácilmente para sus reparaciones. Dicho mecanismo será una cremona con puntos de cierre superior e inferior que podrá sustituirse por otro mecanismo con un solo punto de cierre en el centro, para A inferior a 1.000 mm.

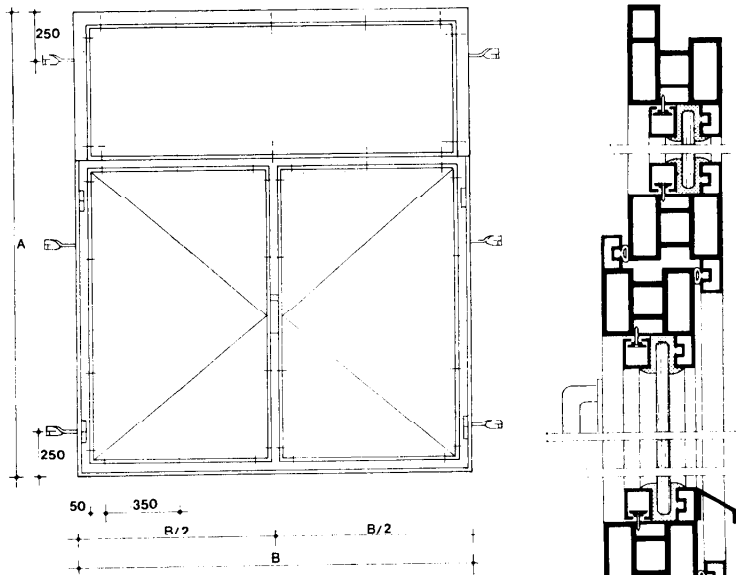
La carpintería tendrá una estabilidad dimensional longitudinalmente del ± 5 %.

La ventana, apoyada en todo su contorno será capaz de soportar una carga de $\sqrt{\text{kg/m}^2}$ uniformemente distribuida sobre toda la superficie $A \times B$ y normal a su plano.

Será estanca al agua bajo un caudal de 0,12 l/min·m², con presión estática de 4 mm de columna de agua y no permitirá un paso de aire superior a 60 m³/h·m².

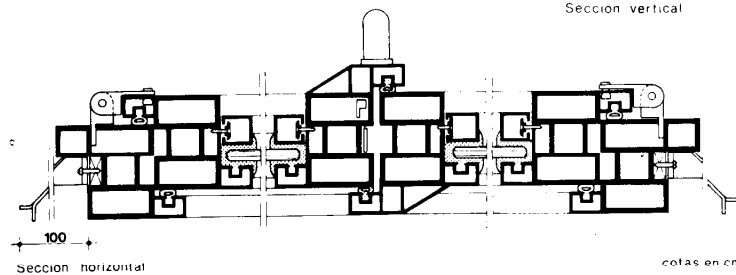
Se acompañará el Documento de Idoneidad Técnica.

FCP- 9 Ventana compuesta de dos hojas abatibles de eje vertical y montante fijo-A·B·V



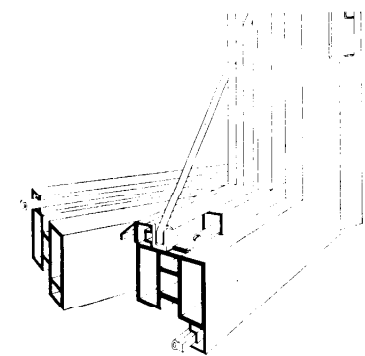
Alzado

Sección vertical



Sección horizontal

cotas en cm



Los perfiles representados son genéricos, no reales

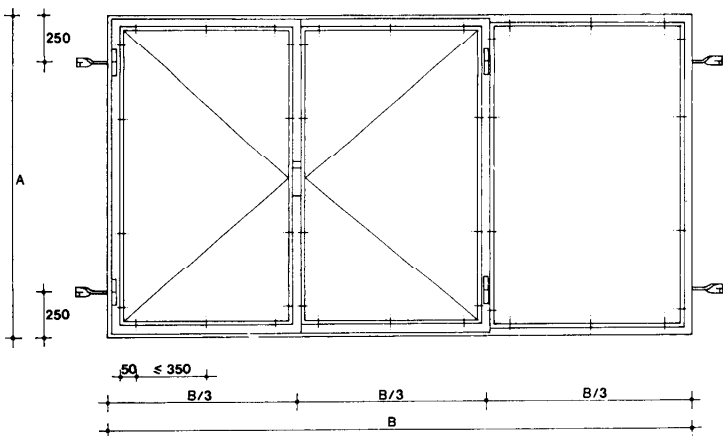
Perfiles de PVC obtenidos por extrusión, con espesor mínimo de 1,8 mm y peso específico 1,40 g/cm³. No presentarán alabeos, fisuras ni deformaciones y sus ejes serán rectilíneos. Admitirán una temperatura de reblandecimiento Vicat con carga de 5 kg, superior a 80°C y tendrán un alargamiento de rotura mayor del 80% y una resistencia a la tracción de 450 kg/cm². Los junquillos serán de PVC rígido de 1 mm de espesor. Se colocarán a presión en ranuras del propio perfil de las hojas y el montante u sobre piezas atornilladas a 50 mm de los extremos y cada 350 mm. Las uniones entre perfiles se harán a inglete y por soldadura térmica a una temperatura mínima de fusión de 180°C, quedando unidos en todo su perímetro de contacto. Se eliminarán todas las rebabas debidas a la soldadura, tomando las precauciones necesarias para no deteriorar el aspecto exterior del perfil. Los ejes de los perfiles se encontrarán en un mismo plano y sus encuentros formarán ángulo recto. Los planos formados por las hojas y el cerco o el montante serán paralelos en posición de cerrado.

El perfil horizontal inferior del cerco llevará tres taladros de 30 mm² de sección para desagüe de las aguas infiltradas, uno en el centro y dos a 100 mm de los extremos. A cada lado vertical del cerco se fijarán dos patillas de chapa de acero galvanizado, de 100 mm de longitud y separadas de los extremos 250 mm. Para A igual o mayor de 1.750 mm se fijará además una patilla en el centro. El perfil superior llevará tres taladros de Ø 6 mm, uniformemente repartidos.

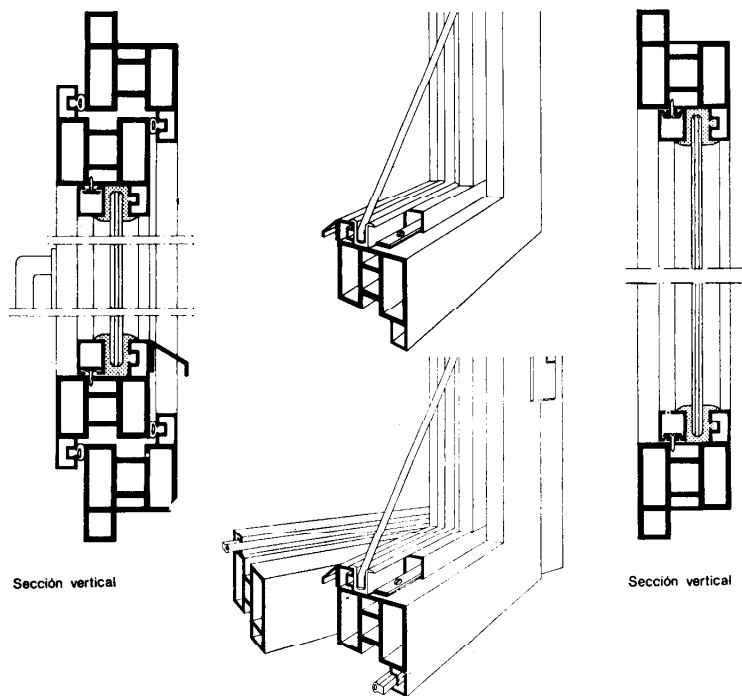
Las hojas irán unidas al cerco mediante dos pernos o bisagras colocados por remaches o atornillados a los perfiles y a 150 mm de los extremos. Entre las hojas y el cerco o perfil del montante existirá una cámara de expansión, con holgura de cierre no mayor de 1 mm. Por la parte exterior de las hojas se colocará un vierteaguas soldado por puntos al perfil horizontal inferior con soplete de aire caliente. Llevará un mecanismo de cierre y maniobra de funcionamiento suave y continuo. Podrá montarse y desmontarse fácilmente para sus reparaciones. Dicho mecanismo será una cremón, con puntos de cierre superior e inferior, que podrá sustituirse por otro mecanismo con un solo punto de cierre en el centro, para A inferior a 1.000 mm.

La carpintería tendrá una estabilidad dimensional longitudinalmente del ± 5%. La ventana, apoyada en todo su contorno será capaz de soportar una carga de V kg/m² uniformemente distribuida sobre toda la superficie A × B y normal a su plano. Será estanca al agua bajo un caudal de 0,12 l/min·m², con presión estática de 4 mm de columna de agua y no permitirá un paso de aire superior a 60 m³/h·m². Se acompañará el Documento de Idoneidad Técnica.

FCP-10 Ventana compuesta de dos hojas abatibles de eje vertical y parte lateral fija-A-B-V

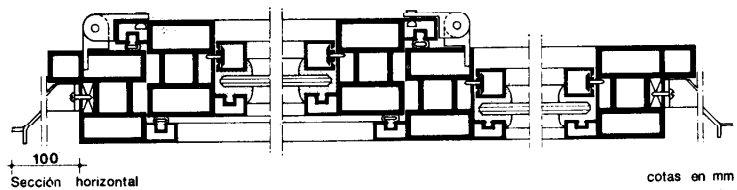


Alzado



Sección vertical

Sección vertical



Sección horizontal

cotas en mm

Perfiles de PVC obtenidos por extrusión, con espesor mínimo de 1,8 mm y peso específico 1,40 g/cm³. No presentará alabeos, fisuras ni deformaciones y sus ejes serán rectilíneos.

Admitirán una temperatura de reblandecimiento Vicat con carga de 5 kg, superior a 80° C y tendrán un alargamiento de rotura mayor del 80 % y una resistencia a la tracción de 450 kg/cm².

Los junquillos serán de PVC rígido de 1 mm de espesor. Se colocarán a presión en ranuras del propio perfil de las hojas y el lateral fijo o sobre piezas atornilladas a 50 mm de los extremos y cada 350 mm.

Las uniones entre perfiles se harán a inglete y por soldadura térmica a una temperatura mínima de fusión de 180° C, quedando unidos en todo su perímetro de contacto. Se eliminarán todas las rebabas debidas a la soldadura, tomando las precauciones necesarias para no deteriorar el aspecto exterior del perfil. Los ejes de los perfiles se encontrarán en un mismo plano y sus encuentros formarán ángulo recto. Los planos formados por las hojas y el cerco o lateral fijo serán paralelos en posición de cerrado.

El perfil horizontal inferior del cerco llevará tres taladros de 30 mm² de sección para desagüe de las aguas infiltradas, uno en el centro y dos a 100 mm de los extremos.

A cada lado vertical del cerco se fijarán dos patillas de chapa de acero galvanizado, de 100 mm de longitud y separadas de los extremos 250 mm. Para B mayor de 1.500 mm el perfil horizontal inferior llevará un taladro de Ø 6 mm en el centro y el perfil superior tres taladros de igual dimensión uniformemente repartidos y una patilla al centro.

Las hojas irán unidas al cerco o perfil de separación mediante dos pernios o bisagras colocados por remaches o atornillados a los perfiles y a 150 mm de los extremos. Entre las hojas y el cerco o perfil de separación existirá una cámara de expansión con holgura de cierre no mayor de 1 mm.

Por la parte exterior de las hojas se colocará un vierteaguas soldado por puntos al perfil horizontal inferior con soplete de aire caliente.

Llevará un mecanismo de cierre y maniobra de funcionamiento suave y continuo. Podrá montarse y desmontarse fácilmente para sus reparaciones. Dicho mecanismo será una cremón con puntos de cierre superior e inferior que podrá sustituirse por otro mecanismo con un solo punto de cierre en el centro, para A inferior a 1.000 mm.

La carpintería tendrá una estabilidad dimensional longitudinalmente del ± 5 %.

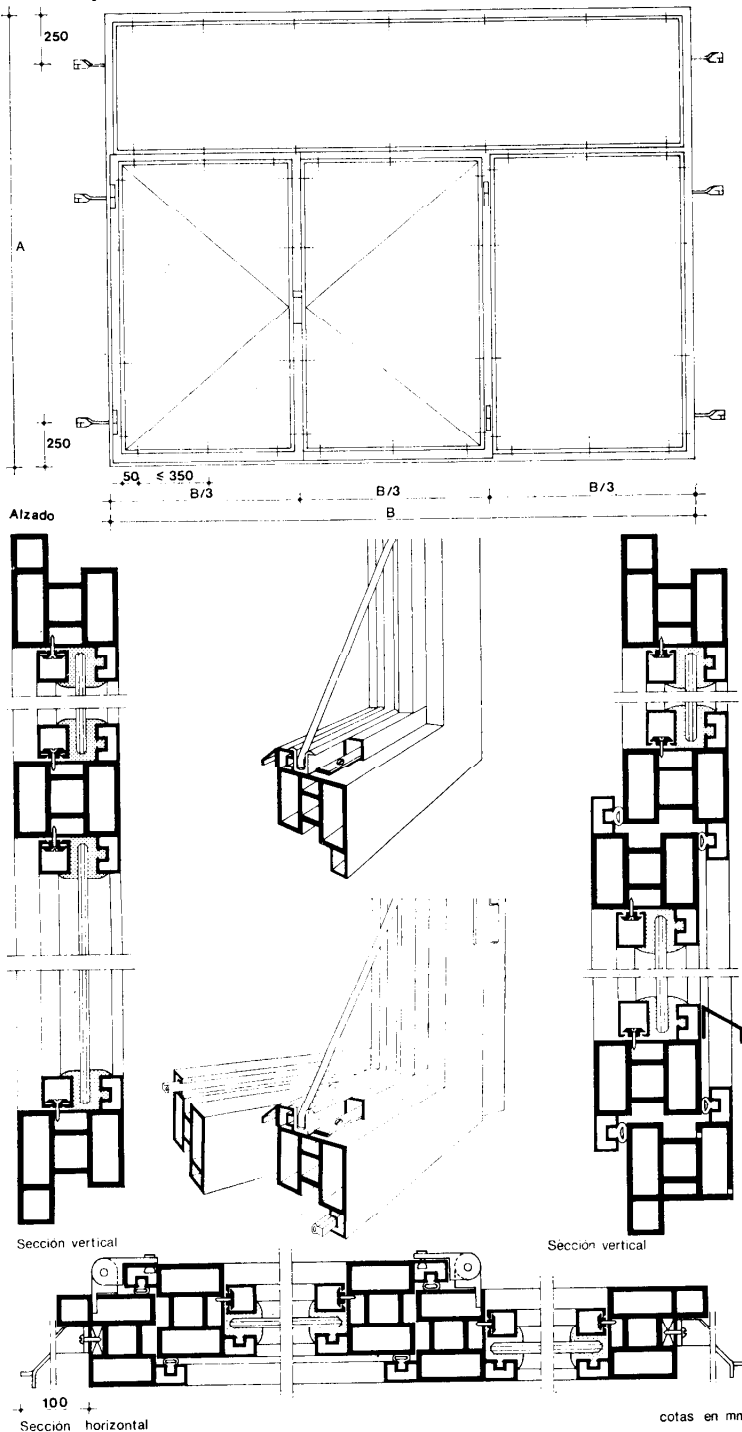
La ventana, apoyada en todo su contorno será capaz de soportar una carga de V kg/m² uniformemente distribuida sobre toda la superficie AxB y normal a su plano.

Será estanca al agua bajo un caudal de 0,12 l/min·m², con presión estática de 4 mm de columna de agua y no permitirá un paso de aire superior a 60 m³/h·m².

Se acompañará el Documento de Idoneidad Técnica.

Los perfiles representados son genéricos, no reales

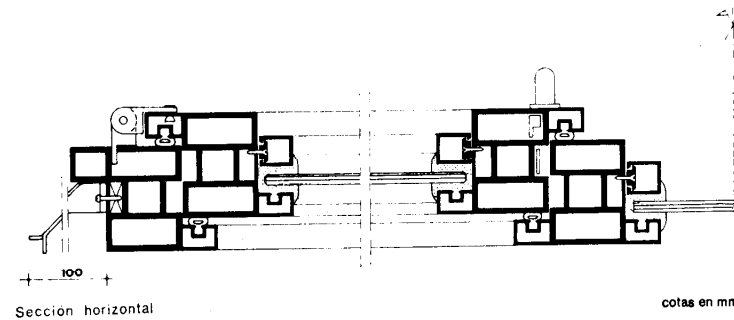
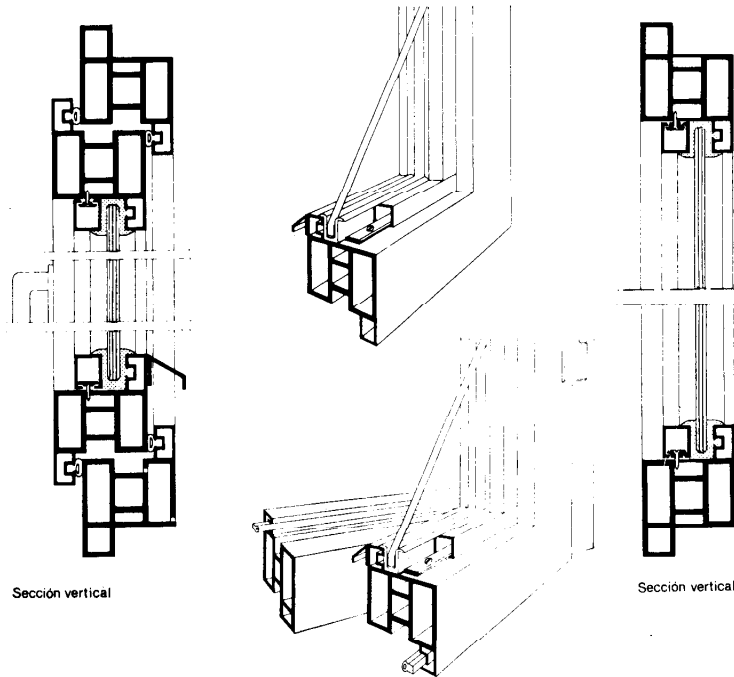
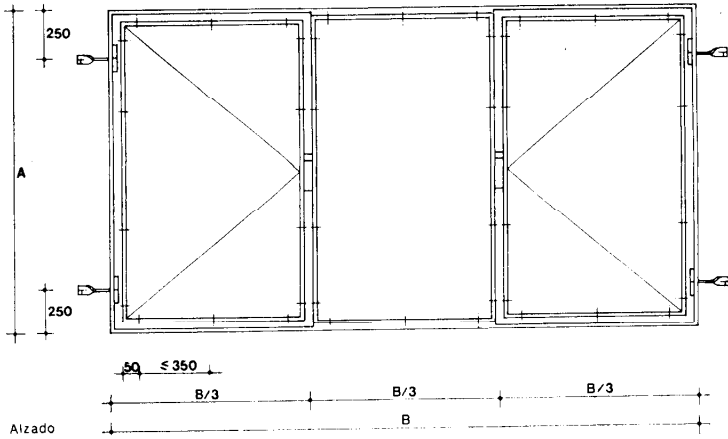
FCP-11 Ventana compuesta de dos hojas abatibles de eje vertical con parte lateral y montante fijo-A-B-V



Perfiles de PVC obtenidos por extrusión, con espesor mínimo de 1,8 mm y peso específico 1,40 g/cm³. No presentarán alabeos, fisuras ni deformaciones y sus ejes serán rectilíneos. Admitirán una temperatura de reblandecimiento Vicat con carga de 5 kg, superior a 80°C y tendrán un alargamiento de rotura mayor del 80% y una resistencia a la tracción de 450 kg/cm². Los junquillos serán de PVC rígido de 1 mm de espesor. Se colocarán a presión en ranuras del propio perfil o sobre piezas atornilladas a 50 mm de los extremos y cada 350 mm. Las uniones se harán a inglete y por soldadura térmica a una temperatura mínima de fusión de 180°C, quedando unidos en todo su perímetro de contacto. Se eliminarán todas las rebabas, tomando las precauciones para no deteriorar su aspecto. Los ejes de los perfiles se encontrarán en un mismo plano y sus encuentros formarán ángulo recto. Los planos formados por las hojas y el cerco o partes fijas serán paralelos en posición de cerrado. El perfil horizontal inferior del cerco llevará tres taladros de 30 mm² de sección para desagüe, uno en el centro y dos a 100 mm de los extremos. A cada lado vertical del cerco se fijarán dos patillas de chapa de acero galvanizado, de 100 mm de longitud separadas de los extremos 250 mm. Para A igual o mayor de 1.750 mm se fijará además una patilla en el centro. Para B mayor de 1.500 mm el perfil horizontal inferior llevará un taladro de \varnothing 6 mm en el centro y el perfil superior tres taladros de igual dimensión uniformemente repartidos y una patilla al centro. Las hojas irán unidas al cerco o perfil vertical de separación en su caso, mediante dos pernos o bisagras colocados por remaches o atornillados a los perfiles y a 150 mm de los extremos. Entre las hojas y el cerco o perfiles de separación existirá una cámara de expansión, con holgura de cierre no mayor de 1 mm. Por la parte exterior de las hojas se colocará un vierteaguas soldado por puntos al perfil horizontal inferior con soplete de aire caliente. Llevará un mecanismo de cierre y maniobra de funcionamiento suave y continuo. Podrá montarse y desmontarse fácilmente para sus reparaciones. Dicho mecanismo será una cremón con puntos de cierre superior o inferior, que podrá sustituirse por otro con un solo punto de cierre en el centro, para A inferior a 1.000 mm. La carpintería tendrá una estabilidad dimensional longitudinalmente del \pm 5%. Apoyada en todo su contorno será capaz de soportar una carga de V kg/m² uniformemente distribuida sobre toda la superficie $A \times B$ y normal a su plano. Será estanca al agua bajo un caudal de 0,12 l/min-m², con presión estática de 4 mm de columna de agua y no permitirá un paso de aire superior a 60 m³/h-m². Se acompañará el Documento de Idoneidad Técnica.

Los perfiles representados son genéricos, no reales

FCP-12 Ventana compuesta de dos hojas laterales abatibles de eje vertical con parte central fija-A-B-V



cotas en mm

Los perfiles representados son genéricos, no reales

Perfiles de PVC obtenidos por extrusión, con espesor mínimo de 1,8 mm y peso específico 1,40 g/cm³. No presentarán alabeos, fisuras ni deformaciones y sus ejes serán rectilíneos.

Admitirán una temperatura de reblandecimiento Vicat con carga de 5 kg, superior a 80° C y tendrán un alargamiento de rotura mayor del 80 % y una resistencia a la tracción de 450 kg/cm²

Los junquillos serán de PVC rígido de 1 mm de espesor. Se colocarán a presión en ranuras del propio perfil de las hojas y de la parte fija o sobre piezas atornilladas a 50 mm de los extremos y cada 350 mm.

Las uniones entre perfiles se harán a inglete y por soldadura térmica a una temperatura mínima de fusión de 180° C, quedando unidos en todo su perímetro de contacto. Se eliminarán todas las rebabas debidas a la soldadura, tomando las precauciones necesarias para no deteriorar el aspecto exterior del perfil. Los ejes de los perfiles se encontrarán en un mismo plano y sus encuentros formarán ángulo recto. Los planos formados por las hojas y el cerco o parte fija serán paralelos en posición de cerrado.

El perfil horizontal inferior del cerco llevará tres taladros de 30 mm² de sección para desagüe de las aguas infiltradas, uno en el centro y dos a 100 mm de los extremos.

A cada lado vertical del cerco se fijarán dos patillas de chapa de acero galvanizado, de 100 mm de longitud separadas de los extremos 250 mm. Para B mayor de 1.500 mm el perfil horizontal inferior llevará un taladro de \varnothing 6 mm en el centro y el perfil superior tres taladros de igual dimensión uniformemente repartidos y una patilla en el centro.

Las hojas irán unidas al cerco o perfiles de separación en su caso, mediante dos pernios o bisagras colocados por remaches o atornillados a los perfiles de separación, existirá una cámara de expansión, con holgura de cierre no mayor de 1 mm.

Por la parte exterior de las hojas se colocará un vierteaguas soldado por puntos al perfil horizontal inferior con soplete de aire caliente.

Llevarán un mecanismo de cierre y maniobra de funcionamiento suave y continuo. Podrá montarse y desmontarse fácilmente para sus reparaciones. Dicho mecanismo será una cremóna con puntos de cierre superior e inferior que podrá sustituirse por otro mecanismo con un solo punto de cierre en el centro, para A inferior a 1.000 mm.

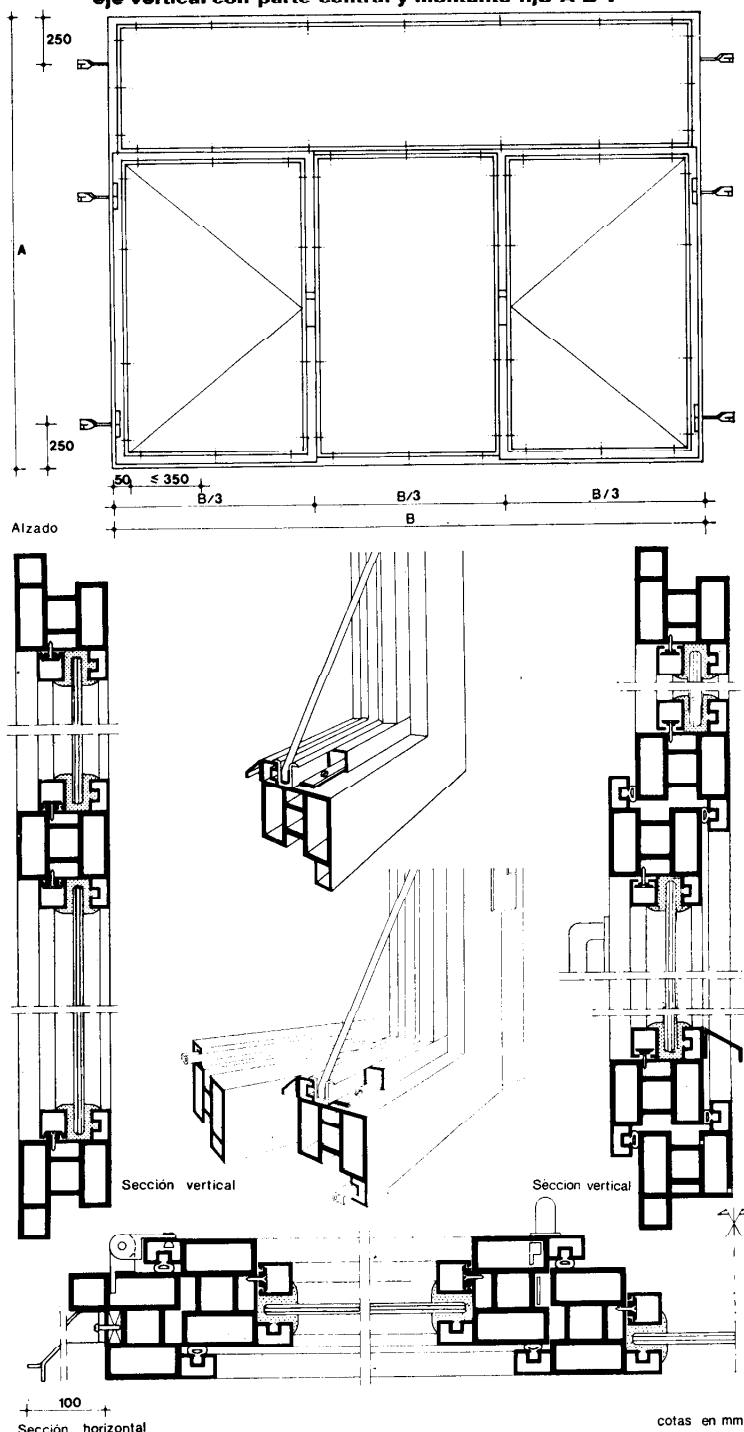
La carpintería tendrá una estabilidad dimensional longitudinalmente del \pm 5 %.

La ventana, apoyada en todo su contorno será capaz de soportar una carga de V kg/m² uniformemente distribuida sobre toda la superficie $A \times B$ y normal a su plano.

Será estanca al agua bajo un caudal de 0,12 l/min-m², con presión estática J_e 4 mm de columna de agua y no permitirá un paso de aire superior a 60 m³/h-m².

Se acompañará el Documento de Idoneidad Técnica.

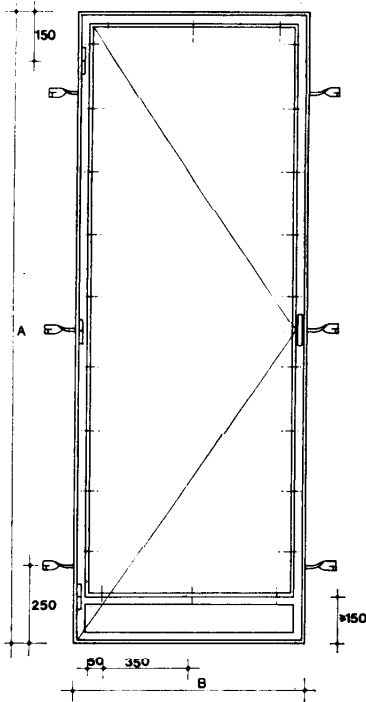
FCP-13 Ventana compuesta de dos hojas laterales abatibles de eje vertical con parte central y montante fijo-A-B-V



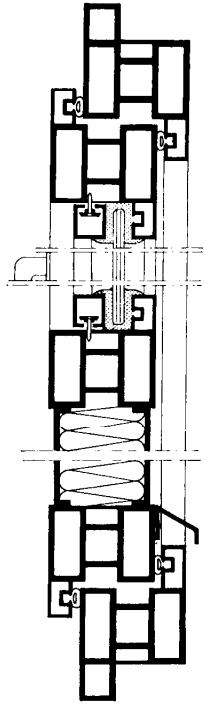
Perfiles de PVC obtenidos por extrusión, con espesor mínimo de 1,8 mm y peso específico 1,40 g/cm³. No presentarán alabeos, fisuras ni deformaciones y sus ejes serán rectilíneos. Admitirán una temperatura de reblandecimiento Vicat con carga de 5 kg, superior a 80°C y tendrán un alargamiento de rotura mayor del 80 % y una resistencia a la tracción de 450 kg/cm². Los junquillos serán de PVC rígido de 1 mm de espesor. Se colocarán a presión en ranuras del propio perfil o sobre piezas atornilladas a 50 mm de los extremos y cada 350 mm. Las uniones se harán a inglete y por soldadura térmica a una temperatura mínima de fusión de 180°C, quedando unidos en todo su perímetro de contacto. Se eliminarán todas las rebabas, tomando las precauciones para no deteriorar su aspecto. Los ejes de los perfiles se encontrarán en un mismo plano y sus encuentros formarán ángulo recto. Los planos formados por las hojas y el cerco o partes fijas serán paralelos en posición de cerrado. El perfil horizontal inferior del cerco llevará tres taladros de 30 mm² de sección para desagüe, uno en el centro y dos a 100 mm de los extremos. A cada lado vertical del cerco se fijarán dos patillas de chapa de acero galvanizado, de 100 mm de longitud separadas de los extremos 250 mm. Para A igual o mayor de 1.750 mm se fijará además una patilla en el centro. El perfil superior llevará tres taladros de Ø 6 mm uniformemente repartidos. Las hojas irán unidas al cerco o perfiles verticales de separación en su caso, mediante dos pernios o bisagras colocados por remaches o atornillados a los perfiles y a 150 mm de los extremos. Entre las hojas y el cerco o perfiles de separación existirá una cámara de expansión, con holgura de cierre no mayor de 1 mm. Por la parte exterior de las hojas se colocará un vierteaguas soldado por puntos al perfil horizontal inferior con soplete de aire caliente. Llevarán un mecanismo de cierre y maniobra de funcionamiento suave y continuo. Podrá montarse y desmontarse fácilmente para sus reparaciones. Dicho mecanismo será una cremóna con puntos de cierre superior e inferior que podrá sustituirse por otro con un solo punto de cierre en el centro, para A inferior a 1.000 mm. La carpintería tendrá una estabilidad dimensional longitudinalmente del ± 5%. Apoyada en todo su contorno será capaz de soportar una carga de V kg/m² uniformemente distribuida sobre toda la superficie A x B y normal a su plano. Será estanca al agua bajo un caudal de 0,12 l/min-m², con presión estática de 4 mm de columna de agua y no permitirá un paso de aire superior a 60 m³/h-m². Se acompañará el Documento de Idoneidad Técnica.

Los perfiles representados son genéricos, no reales

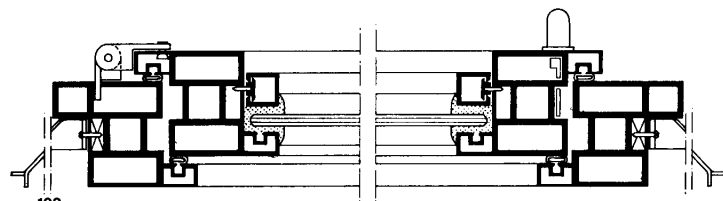
FCP-14 Puerta de una hoja abatible-A-B-V



Alzado

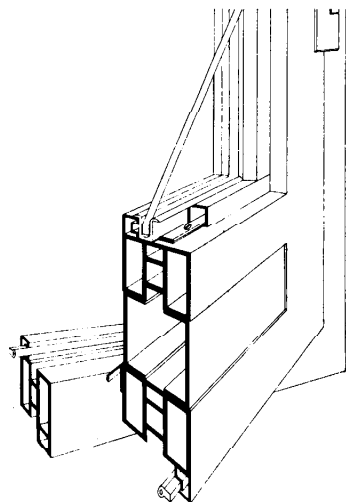


Sección vertical



Sección horizontal

cotas en mm



Perfiles de PVC obtenidos por extrusión, con espesor mínimo de 1,8 mm y peso específico 1,40 g/cm³. No presentarán alabeos, fisuras ni deformaciones y sus ejes serán rectilíneos.

Admitirán una temperatura de reblandecimiento Vicat con carga de 5 kg, superior a 80° C y tendrán un alargamiento de rotura mayor del 80 % y una resistencia a la tracción de 450 kg/cm².

Los junquillos serán de PVC rígido de 1 mm de espesor. Se colocarán a presión en ranuras del propio perfil de la hoja o sobre piezas atornilladas a 50 mm de los extremos y cada 350 mm.

Las uniones entre perfiles se harán a inglete y por soldadura térmica a una temperatura mínima de fusión de 180° C, quedando unidos en todo su perímetro de contacto. Se eliminarán todas las rebabas debidas a la soldadura, tomando las precauciones necesarias para no deteriorar el aspecto exterior del perfil. Los ejes de los perfiles se encontrarán en un mismo plano y sus encuentros formarán ángulo recto. Los planos formados por la hoja y el cerco serán paralelos en posición de cerrado.

El perfil horizontal inferior del cerco llevará tres taladros de 30 mm² de sección para desagüe de las aguas infiltradas, uno en el centro y dos a 100 mm de los extremos.

A cada lado vertical del cerco se fijarán tres patillas de chapa de acero galvanizado, de 100 mm de longitud, una al centro y dos separadas de los extremos 250 mm. El perfil superior llevará tres taladros de Ø 6 mm uniformemente repartidos.

La hoja irá unida al cerco mediante tres pernios o bisagras colocados por remaches o atornillados a los perfiles, dos a 150 mm de los extremos y una en el centro. Entre la hoja y el cerco existirá una cámara de expansión, con holgura de cierre no mayor de 1 mm.

En la parte inferior de la hoja se situará un zócalo de protección de altura no menor de 150 mm, formado por dos planchas de PVC rígido de 1 mm de espesor mínimo relleno interiormente con material ligero.

Por la parte exterior de las hojas se colocará un vierteaguas soldado por puntos al perfil horizontal inferior con soplete de aire caliente.

Llevará un mecanismo de cierre y maniobra de funcionamiento suave y continuo. Podrá montarse y desmontarse fácilmente para sus reparaciones. Dicho mecanismo será una cremóna con puntos de cierre superior e inferior.

La carpintería tendrá una estabilidad dimensional longitudinalmente del $\pm 5\%$.

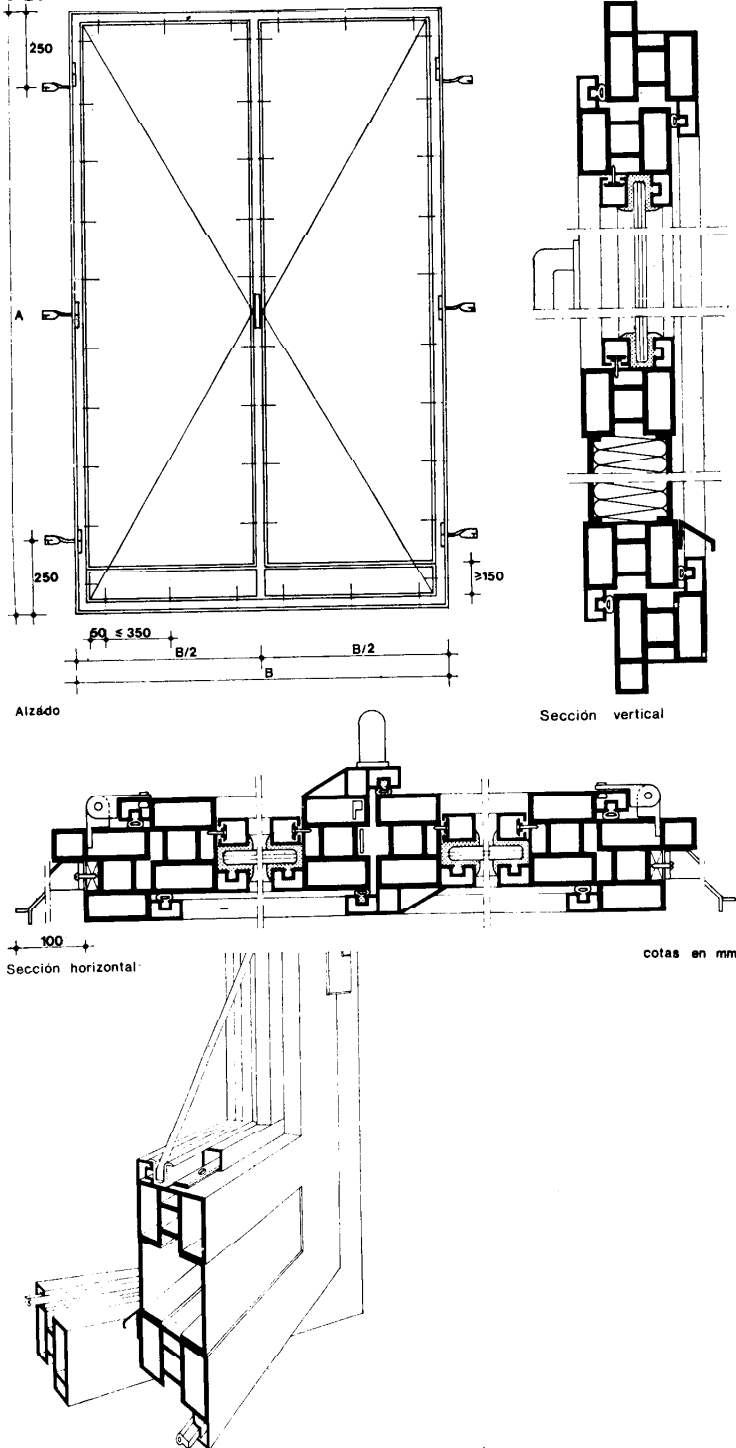
La puerta, apoyada en todo su contorno será capaz de soportar una carga de V kg/m² uniformemente distribuida sobre toda la superficie $A \times B$ y normal a su plano.

Será estanca al agua bajo un caudal de 0,12 l/min·m², con presión estática de 4 mm de columna de agua y no permitirá un paso de aire superior a 60 m³/h·m².

Se acompañará el Documento de Idoneidad Técnica.

Los perfiles representados son genéricos, no reales

FCP-15 Puerta de dos hojas abatibles-A-B-V



Los perfiles representados son genéricos, no reales

Perfiles de PVC obtenidos por extrusión, con espesor mínimo de 1,8 mm y peso específico 1,40 g/cm³. No permitirán alabeos, fisuras ni deformaciones y sus ejes serán rectilíneos. Admitirán una temperatura de reblandecimiento Vicat con carga de 5 kg, superior a 80°C y tendrán un alargamiento de rotura mayor del 80% y una resistencia a la tracción de 450 kg/cm².

Los junquillos serán de PVC rígido de 1 mm de espesor. Se colocarán a presión en ranuras del propio perfil o sobre piezas atornilladas a 50 mm de los extremos y cada 350 mm.

Las uniones se harán a inglete y por soldadura térmica a una temperatura mínima de fusión de 180°C, quedando unidos en todo su perímetro de contacto. Se eliminarán todas las rebabas, tomando las precauciones para no deteriorar su aspecto. Los ejes de los perfiles se encontrarán en un mismo plano y sus encuentros formarán ángulo recto. Los planos formados por las hojas y el cerco serán paralelos en posición de cerrado. El perfil horizontal inferior del cerco llevará tres taladros de 30 mm² de sección para desagüe, uno en el centro y dos a 100 mm de los extremos.

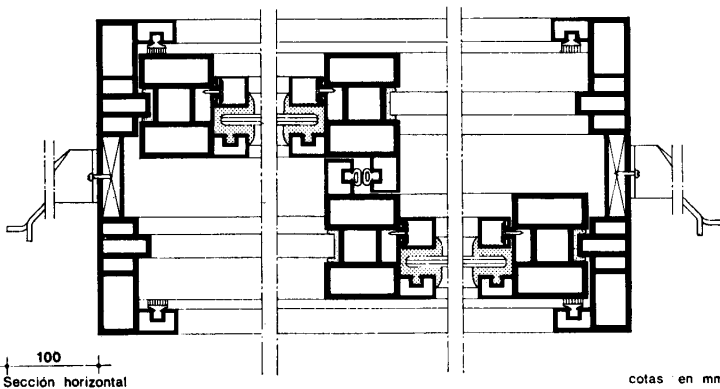
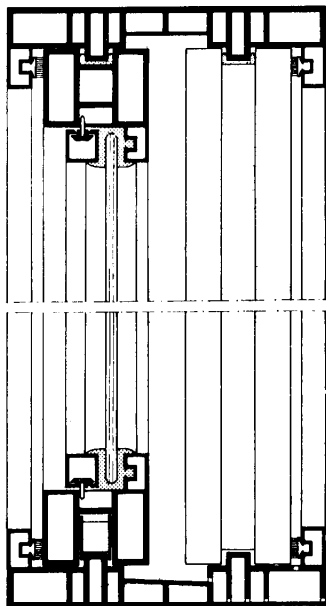
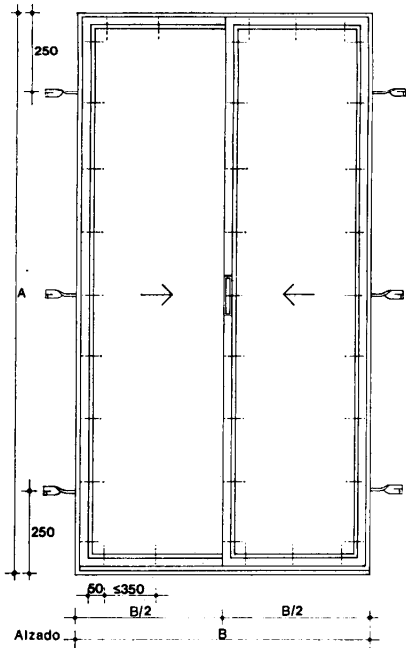
A cada lado vertical del cerco se fijarán tres patillas de chapa de acero galvanizado, de 100 mm de longitud, una en el centro y dos separadas 250 mm de los extremos. El perfil superior llevará tres taladros de $\varnothing 6$ mm uniformemente repartidos. Las hojas irán unidas al cerco mediante tres pernios o bisagras colocados por remaches o atornillados a los perfiles, dos a 150 mm de los extremos y una en el centro. Entre las hojas y el cerco existirá una cámara de expansión, con holgura de cierre no mayor de 1 mm. En la parte inferior de las hojas se situará un zócalo de protección de altura no menor de 150 mm, formado por dos planchas de PVC rígido de 1 mm de espesor mínimo, relleno interiormente con material ligero. Por la parte exterior de la hoja se colocará un vierteaguas soldado por puntos al perfil horizontal inferior con soplete de aire caliente. Llevará un mecanismo de cierre y maniobra de funcionamiento suave y continuo. Podrá montarse y desmontarse fácilmente para sus reparaciones. Dicho mecanismo será una cremóna con puntos de cierre superior e inferior.

La carpintería tendrá una estabilidad dimensional longitudinalmente del $\pm 5\%$. Apoyada en todo su contorno será capaz de soportar una carga de V kg/m² uniformemente distribuida sobre toda la superficie $A \times B$ y normal a su plano.

Será estanca al agua bajo un caudal de 0,12 l/min-m², con presión estática de 4 mm de columna de agua y no permitirá un paso de aire superior a 60 m³/h-m².

Se acompañará el Documento de Idoneidad Técnica.

FCP-16 Puerta corredera-A-B-V



Los perfiles representados son genéricos, no reales

Perfiles de PVC obtenidos por extrusión, con espesor mínimo de 1,8 mm y peso específico 1,40 g/cm³. No presentarán alabeos, fisuras ni deformaciones y sus ejes serán rectilíneos.

Admitirán una temperatura de reblandecimiento Vicat con carga de 5 kg, superior a 80° C y tendrán un alargamiento de rotura mayor del 80 % y una resistencia a la tracción de 450 kg/cm².

Los junquillos serán de PVC rígido de 1 mm de espesor. Se colocarán a presión en ranuras del propio perfil de las hojas o sobre piezas atornilladas a 50 mm de los extremos y cada 350 mm.

Las uniones entre perfiles se harán a inglete y por soldadura térmica a una temperatura mínima de fusión de 180° C, quedando unidos en todo su perímetro de contacto. Se eliminarán todas las rebabas debidas a la soldadura, tomando las precauciones necesarias para no deteriorar el aspecto exterior del perfil. Los ejes de los perfiles se encontrarán en un mismo plano y sus encuentros formarán ángulo recto. Los planos formados por las hojas y el cerco serán paralelos en posición de cerrado.

El perfil horizontal inferior del cerco llevará tres taladros de 30 mm² de sección para desagüe de las aguas infiltradas, uno en el centro y dos a 100 mm de los extremos.

A cada lado vertical del cerco se fijarán dos patillas de chapa de acero galvanizado, de 100 mm de longitud, una en el centro y dos separadas de los extremos 250 mm. Para B mayor de 1.500 mm el perfil horizontal inferior llevará un taladro de Ø 6 mm en el centro y el perfil superior tres taladros de igual dimensión uniformemente repartidos y una patilla en el centro.

Las hojas irán montadas sobre patines o poleas de acero inoxidable o material sintético y provistas en la parte superior de distanciadores, evitando las vibraciones producidas por el viento. Los carriles permitirán el desplazamiento de las hojas a lo largo de la ventana, de forma suave.

Entre las hojas y el cerco existirá una cámara de expansión, con holgura de cierre no mayor de 1 mm.

Los mecanismos de cierre y manobra llevarán un tirador en cada hoja y un elemento de fijación y desbloqueo en una de ellas. Podrán montarse y desmontarse para sus reparaciones.

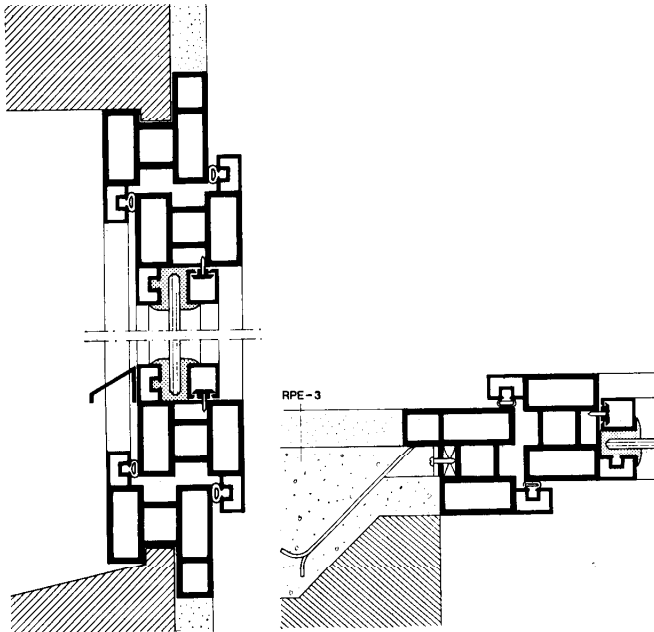
La carpintería tendrá una estabilidad dimensional longitudinalmente del ± 5 %.

La puerta, apoyada en todo su contorno será capaz de soportar una carga de V kg/m² uniformemente distribuida sobre toda la superficie AxB y normal a un plano.

Será estanca al agua bajo un caudal de 0,12 l/min m², con presión estática de 4 mm de columna de agua y no permitirá un paso de aire superior a 60 m³/h-m².

Se acompañará el Documento de Idoneidad Técnica.

FCP-17 Fijación del cerco con patillas laterales

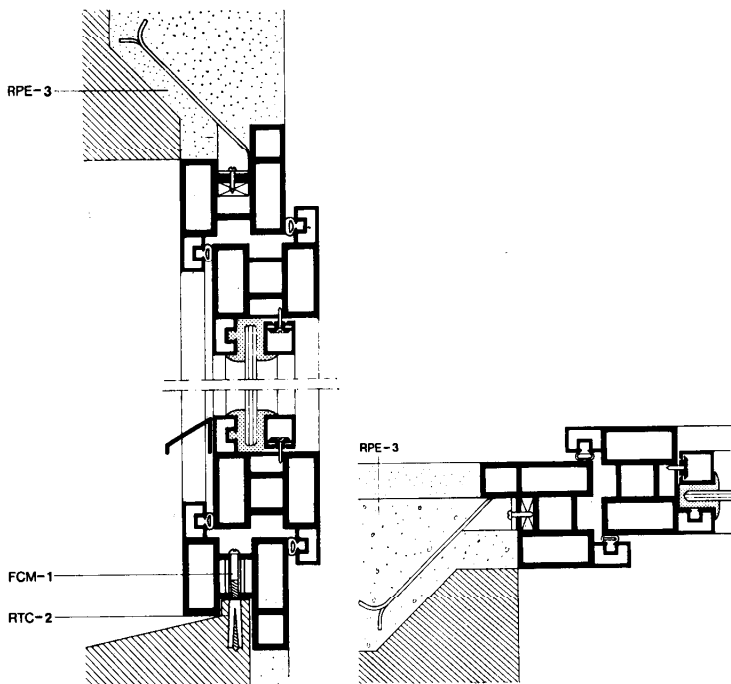


Sección vertical

Sección horizontal

cotas en mm

FCP-18 Fijación del cerco con patillas laterales, patilla superior y a la peana



Sección vertical

Sección horizontal

cotas en mm

RPE-3 Mortero de cemento P-350 y arena de río de dosificación 1:4 para fijación de las patillas a la fábrica.

A la altura de las patillas se abrirán en la fábrica, huecos de 100 mm de longitud, 30 mm de altura y 100 mm de profundidad.

Una vez humedecidos los huecos se introducirán las patillas en los mismos, cuidando de que la carpintería quede aplomada y enrasada con el paramento interior del muro. A continuación se rellenarán los huecos apretando la pasta, para conseguir una perfecta unión con las patillas.

Se tomará la precaución de proteger los herrajes y paramentos del mortero que pueda caer, así como no deteriorar el aspecto exterior del perfil. Se reparará la limpieza de la carpintería tras su colocación.

RPE-3 Mortero de cemento P-350 y arena de río de dosificación 1:4 para fijación de las patillas a la fábrica.

A la altura de las patillas se abrirán en la fábrica huecos de 100 mm de longitud, 30 mm de altura y 100 mm de profundidad.

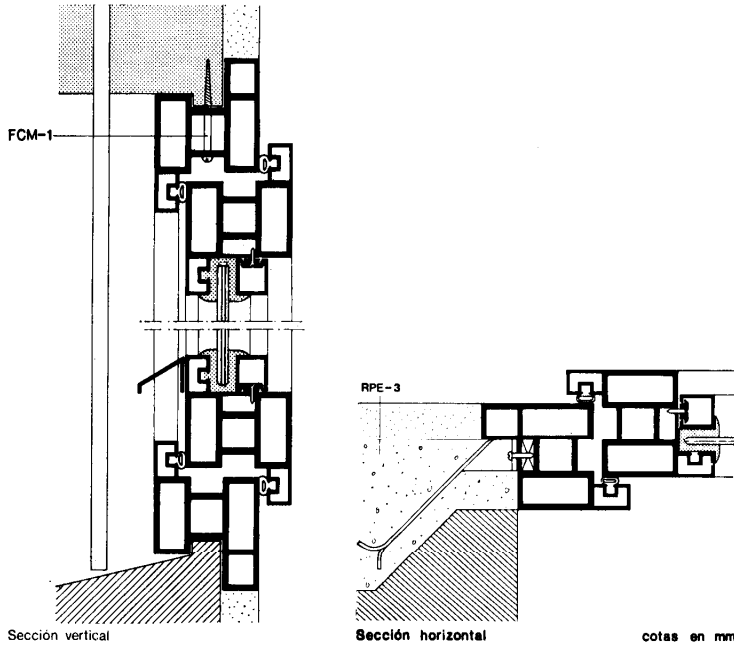
Una vez humedecidos los huecos se introducirán las patillas en los mismos, cuidando que la carpintería quede aplomada y enrasada con el paramento interior del muro. A continuación se rellenarán los huecos apretando la pasta para conseguir una perfecta unión con las patillas.

Se tomará la precaución de proteger los herrajes y paramentos del mortero que pueda caer, así como no deteriorar el aspecto exterior del perfil. Se reparará la limpieza de la carpintería tras su colocación.

RTC-2 Tacos expansivos de 8 mm de diámetro, colocados a presión en el taladro practicados anteriormente en la peana.

FCM-1 Tornillo de acero galvanizado introducido en el taladro del cerco y roscado al taco expansivo.

FCP-19 Fijación del cerco con patillas laterales y a la caja de persiana



RPE-3 Mortero de cemento P-350 y arena de río de dosificación 1:4 para fijación de las patillas a la fábrica.

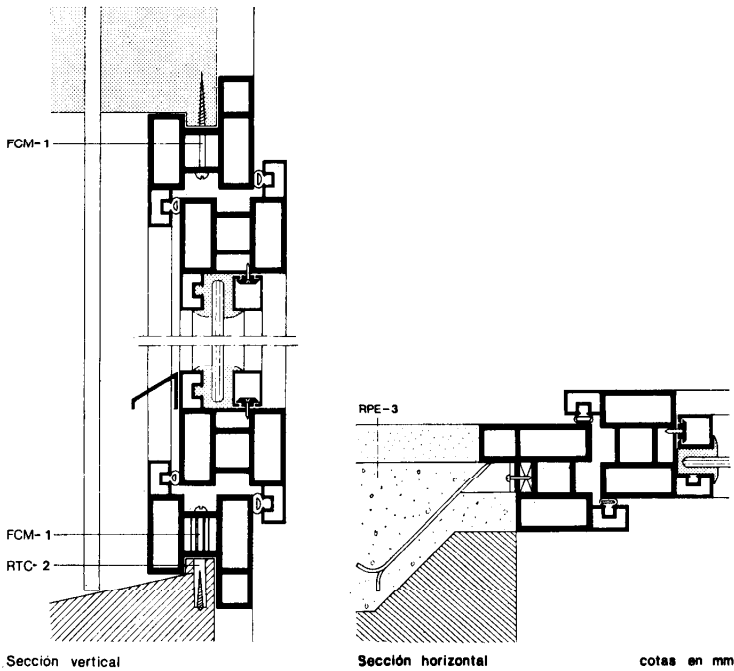
A la altura de las patillas se abrirán en la fábrica huecos de 100 mm de longitud, 30 mm de altura y 100 mm de profundidad.

Una vez humedecidos los huecos se introducirán las patillas en los mismos, cuidando de que la carpintería quede aplomada y enrasada con el paramento interior del muro. A continuación se rellenarán los huecos apretando la pasta, para conseguir una perfecta unión con las patillas.

Se tomará la precaución de proteger los herrajes y paramentos del mortero que pueda caer, así como no deteriorar el aspecto exterior del perfil. Se repasará la limpieza de la carpintería tras su colocación.

FCM-1 Tornillos de acero galvanizado introducidos en los taladros del cerco y roscados a la caja de persiana.

FCP-20 Fijación del cerco con patillas laterales, a la peana y a la caja de persiana



RPE-3 Mortero de cemento P-350 y arena de río de dosificación 1:4 para fijación de las patillas a la fábrica.

A la altura de las patillas se abrirán en la fábrica huecos de 100 mm de longitud, 30 mm de altura y 100 mm de profundidad.

Una vez humedecidos los huecos se introducirán las patillas en los mismos, cuidando que la carpintería quede aplomada y enrasada con el paramento interior del muro. A continuación se rellenarán los huecos apretando la pasta para conseguir una perfecta unión con las patillas.

Se tomará la precaución de proteger los herrajes y paramentos del mortero que pueda caer, así como no deteriorar el aspecto exterior del perfil. Se repasará la limpieza de la carpintería tras su colocación.

RTC-2 Tacos expansivos de 8 mm de diámetro, colocados a presión en el taladro practicados anteriormente en la peana.

FCM-1 Tornillos de acero galvanizado introducidos en los taladros del cerco y roscados a la caja de persiana, y en su caso, a los tacos expansivos.

2. Condiciones de seguridad en el trabajo

FCP-17 Fijación del cerco con patillas laterales

Se cumplirán todas las disposiciones que sean de aplicación de la Ordenanza General de Seguridad e Higiene en el Trabajo.

Las especificaciones FCP-18, FCP-19 y FCP-20 cumplirán iguales condiciones de seguridad en el trabajo que FCA-17.

1. Materiales y equipos de origen industrial

Los siguientes equipos de origen industrial deberán cumplir las condiciones funcionales y de calidad fijadas en las NTE, así como las correspondientes normas y disposiciones vigentes relativas a fabricación y control industrial, o en su defecto, las normas UNE que se indican:

Especificación	Normas UNE
FCP-1 Ventana fija-A-B-V	UNE 53.020, 53.023, 53.112, 53.118.

Los equipos de origen industrial contenidos en las especificaciones FCP-2, FCP-3, FCP-4, FCP-5, FCP-6, FCP-7, FCP-8, FCP-9, FCP-10, FCP-11, FCP-12, FCP-13, FCP-14, FCP-15 y FCP-16, deberán cumplir las mismas normas UNE indicadas para FCP-1.

Cuando el equipo llegue a obra con Certificado de Origen Industrial que acredite el cumplimiento de dichas condiciones, normas y disposiciones, su recepción se realizará comprobando, únicamente, sus características aparentes.

2. Control de la ejecución

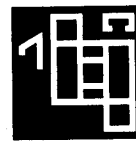
Especificación	Controles a realizar	Número de controles	Condición de no aceptación automática
FCP-17 Fijación del cerco con patillas laterales	Aplomado de la carpintería	Uno cada 10 unidades de carpintería	Desplome de 2 mm en 1 mm
	Enrasado de la carpintería	Uno cada 10 unidades de carpintería	No está enrasado con el paramento y su variación es mayor de 2 mm
	Recibido de las patillas	Uno cada 10 unidades de carpintería	Falta de empotramiento Deficiente llenado del mortero con el paramento
FCP-18 Fijación del cerco con patillas laterales, patilla superior y a la peana	Aplomado de la carpintería	Uno cada 10 unidades de carpintería	Desplome de 2 mm en 1 mm
	Enrasado de la carpintería	Uno cada 10 unidades de carpintería	No está enrasado con el paramento y su variación es mayor de 2 mm
	Recibido de las patillas	Uno cada 10 unidades de carpintería	Falta de empotramiento Deficiente llenado del mortero con el paramento
	Fijación a la peana	Uno cada 10 unidades de carpintería	El taco expansivo no existe, no está en el centro o el tornillo no está suficientemente apretado
FCP-19 Fijación del cerco con patillas laterales y a la caja de persiana	Aplomado de la carpintería	Uno cada 10 unidades de carpintería	Desplome de 2 mm en 1 mm
	Enrasado de la carpintería	Uno cada 10 unidades de carpintería	No está enrasado con el paramento y su variación es mayor de 2 mm
	Recibido de las patillas	Uno cada 10 unidades de carpintería	Falta de empotramiento Deficiente llenado del mortero con el paramento
	Fijación a la caja de persiana	Uno cada 10 unidades de carpintería	No existe fijación, falta alguno de los tres tornillos o éstos no están suficientemente apretados
FCP-20 Fijación del cerco con patillas laterales, a la peana y a la caja de persiana	Aplomado de la carpintería	Uno cada 10 unidades de carpintería	Desplome de 2 mm en 1 mm
	Enrasado de la carpintería	Uno cada 10 unidades de carpintería	No está enrasado con el paramento y su variación es mayor de 2 mm
	Recibido de las patillas	Uno cada 10 unidades de carpintería	Falta de empotramiento Deficiente llenado del mortero con el paramento
	Fijación a la peana	Uno cada 10 unidades de carpintería	El taco expansivo no existe, no está en el centro o el tornillo no está suficientemente apretado
	Fijación a la caja de persiana	Uno cada 10 unidades de carpintería	No existe fijación, falta alguno de los tres tornillos o éstos no están suficientemente apretados

3. Prueba de servicio

Prueba	Controles a realizar	Número de controles	Condición de no aceptación automática
Estanquidad al agua	Mediante un difusor de ducha, conectada a una manguera, se proyectará agua en forma de lluvia sobre la carpintería recibida, acristalada y pintada. Se mantendrá el ensayo durante ocho horas. Cuando al término de la prueba se aprecie penetración de agua se sellará la unión del cerco a la fábrica y se repetirá el ensayo. Si el resultado fuese favorable, el fallo anterior se achacará a la fijación de la carpintería. Si se volviese a apreciar penetración de agua, se repasará el recibido del vidrio a la carpintería y se repetirá el ensayo. Si el resultado fuese favorable, se achacará el fallo al acristalamiento; en caso contrario se imputará a la carpintería. Los responsables del acristalamiento, de la carpintería y de su fijación, podrán, si lo desean, vigilar la realización de estos ensayos.	Uno cada 20 unidades de carpintería	Se produce penetración de agua al interior
Funcionamiento de la carpintería	Se realizará la apertura y cierre de la puerta practicable de la carpintería	100% de las unidades de carpintería	Mal funcionamiento del mecanismo de maniobra y cierre

4. Criterio de medición

Especificación	Unidad de medición	Forma de medición
FCP- 1 Ventana fija-A·B·V	ud	Número de unidades colocadas de iguales dimensiones
FCP- 2 Ventana de una hoja abatible de eje vertical -A·B·V	ud	Número de unidades colocadas de iguales dimensiones
FCP- 3 Ventana de dos hojas abatibles de eje vertical -A·B·V	ud	Número de unidades colocadas de iguales dimensiones
FCP- 4 Ventana de una hoja abatible de eje horizontal-A·B·V	ud	Número de unidades colocadas de iguales dimensiones
FCP- 5 Ventana corredera-A·B·V	ud	Número de unidades colocadas de iguales dimensiones
FCP- 6 Ventana de guillotina -A·B·V	ud	Número de unidades colocadas de iguales dimensiones
FCP- 7 Ventana basculante -A·B·V	ud	Número de unidades colocadas de iguales dimensiones

**Especificación****Unidad de medición****Forma de medición**

FCP- 8 Ventana compuesta de una hoja abatible de eje vertical y montante fijo -A·B·V

ud

Número de unidades colocadas de iguales dimensiones

FCP- 9 Ventana compuesta de dos hojas abatibles de eje vertical y montante fijo -A·B·V

ud

Número de unidades colocadas de iguales dimensiones

FCP-10 Ventana compuesta de dos hojas abatibles de eje vertical y parte lateral fija -A·B·V

ud

Número de unidades colocadas de iguales dimensiones

FCP-11 Ventana compuesta de dos hojas abatibles de eje vertical con parte lateral y montante fijo -A·B·V

ud

Número de unidades colocadas de iguales dimensiones

FCP-12 Ventana compuesta de dos hojas laterales abatibles de eje vertical con parte central fija -A·B·V

ud

Número de unidades colocadas de iguales dimensiones

FCP-13 Ventana compuesta de dos hojas laterales abatibles de eje vertical con parte central y montante fijo -A·B·V

ud

Número de unidades colocadas de iguales dimensiones

FCP-14 Puerta de una hoja abatible -A·B·V

ud

Número de unidades colocadas de iguales dimensiones

FCP-15 Puerta de dos hojas abatibles -A·B·V

ud

Número de unidades colocadas de iguales dimensiones

FCP-16 Puerta corredera -A·B·V

ud

Número de unidades colocadas de iguales dimensiones

FCP-17 Fijación del cerco con patillas laterales

ud

Número de unidades recibidas de igual número de patillas.

FCP-18 Fijación del cerco con patillas laterales, patilla superior y a la peana

ud

Número de unidades recibidas de igual número de patillas.

FCP-19 Fijación del cerco con patillas laterales y a la caja de persiana

ud

Número de unidades recibidas de igual número de patillas.

FCP-20 Fijación del cerco con patillas laterales, a la peana y a la caja de persiana

ud

Número de unidades recibidas de igual número de patillas.

1. Criterio de valoración

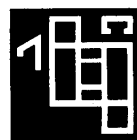
La valoración de cada especificación se obtiene sumando los productos de los precios unitarios, correspondientes a las especificaciones recuadradas que la componen, por sus coeficientes de medición, sustituido el parámetro por su valor numérico. Siendo N el número de puntos de anclaje.

En los precios unitarios irán incluidos, además de los conceptos que se expresan en cada caso, la mano de obra directa e indirecta incluso obligaciones sociales y parte proporcional de medios auxiliares.

La valoración dada se referirá a la ejecución material de la unidad completa terminada.

Especificación	Unidad	Precio unitario	Coficiente de medición
FCP-1 Ventana fija-A·B·V Incluso corte, preparación y soldadura de perfiles; fijación de junquillos y patillas.	ud	FCP - 1-A·B·V	1
FCP-2 Ventana de una hoja abatible de eje vertical-A·B·V Incluso corte, preparación y soldadura de perfiles; fijación de junquillos, patillas y herrajes de colgar y seguridad.	ud	FCP - 2-A·B·V	1
FCP-3 Ventana de dos hojas abatibles de eje vertical-A·B·V Incluso corte, preparación y soldadura de perfiles; fijación de junquillos, patillas y herrajes de colgar y seguridad.	ud	FCP - 3-A·B·V	1
FCP-4 Ventana de una hoja abatible de eje horizontal-A·B·V Incluso corte, preparación y soldadura de perfiles; fijación de junquillos, patillas y herrajes de colgar y seguridad.	ud	FCP - 4-A·B·V	1
FCP-5 Ventana corredera-A·B·V Incluso corte, preparación y soldadura de perfiles; fijación de junquillos, patillas y herrajes de deslizamiento y seguridad.	ud	FCP - 5-A·B·V	1
FCP-6 Ventana de guillotina-A·B·V Incluso corte, preparación y soldadura de perfiles; fijación de junquillos, patillas y herrajes de deslizamiento, bloqueo y desbloqueo y seguridad.	ud	FCP - 6-A·B·V	1
FCP-7 Ventana basculante-A·B·V Incluso corte, preparación y soldadura de perfiles; fijación de junquillos, patillas y herrajes de giro y seguridad.	ud	FCP - 7-A·B·V	1

Especificación	Unidad	Precio unitario	Coficiente de medición
FCP- 8 Ventana compuesta de una hoja abatible de eje vertical y montante fijo -A-B-V	ud		
Incluso corte, preparación y soldadura de perfiles; fijación de junquillos, patillas y herrajes de colgar y seguridad.	ud	FCP - 8-A-B-V	1
FCP- 9 Ventana compuesta de dos hojas abatibles de eje vertical y montante fijo-A-B-V	ud		
Incluso corte, preparación y soldadura de perfiles; fijación de junquillos, patillas y herrajes de colgar y seguridad.	ud	FCP - 9-A-B-V	1
FCP-10 Ventana compuesta de dos hojas abatibles de eje vertical y parte lateral fija-A-B-V	ud		
Incluso corte, preparación y soldadura de perfiles; fijación de junquillos, patillas y herrajes de colgar y seguridad.	ud	FCP - 10-A-B-V	1
FCP-11 Ventana compuesta de dos hojas abatibles de eje vertical con parte lateral y montante fijo -A-B-V	ud		
Incluso corte, preparación y soldadura de perfiles; fijación de junquillos, patillas y herrajes de colgar y seguridad.	ud	FCP - 11-A-B-V	1
FCP-12 Ventana compuesta de dos hojas laterales abatibles de eje vertical con parte central fija-A-B-V	ud		
Incluso corte, preparación y soldadura de perfiles; fijación de junquillos, patillas y herrajes de colgar y seguridad.	ud	FCP - 12-A-B-V	1
FCP-13 Ventana compuesta de dos hojas laterales abatibles de eje vertical con parte central y montante fijo-A-B-V	ud		
Incluso corte, preparación y soldadura de perfiles; fijación de junquillos, patillas y herrajes de colgar y seguridad.	ud	FCP - 13-A-B-V	1
FCP-14 Puerta de una hoja abatible-A-B-V	ud		
Incluso corte, preparación y soldadura de perfiles; fijación de junquillos, patillas y herrajes de colgar y seguridad.	ud	FCP - 14-A-B-V	1
FCP-15 Puerta de dos hojas abatibles-A-B-V	ud		
Incluso corte, preparación y soldadura de perfiles; fijación de junquillos, patillas y herrajes de colgar y seguridad.	ud	FCP - 15-A-B-V	1



Especificación	Unidad	Precio unitario	Coficiente de medición
FCP-16 Puerta corredera-A-B-V Incluso corte, preparación y soldadura de perfiles; fijación de junquillos, patillas y herrajes de deslizamiento y seguridad.	ud	FCP - 16-A-B-V	1
FCP-17 Fijación del cerco con patillas laterales Incluso apertura de huecos y retacado de mortero.	m³	RPE - 3	$\frac{N}{500}$
FCP-18 Fijación del cerco con patillas laterales, patilla superior y a la peana Incluso apertura de huecos y taladro; retacado de mortero y fijación de taco y tornillo.	m³	RPE - 3	$\frac{N}{500}$
	ud	RTC - 2	1
	ud	FCM - 1	1
FCP-19 Fijación del cerco con patillas laterales y a la caja de persiana Incluso apertura de huecos; retacado de mortero y fijación de tornillos.	m³	RPE - 3	$\frac{N}{500}$
	ud	FCM - 1	3
FCP-20 Fijación del cerco con patillas laterales, a la peana y a la caja de persiana Incluso apertura de huecos y taladro; retacado de mortero y fijación de taco y tornillos.	m³	RPE - 3	$\frac{N}{500}$
	ud	RTC - 2	1
	ud	FCM - 1	4

2. Ejemplo

FCP- 3 Ventana de dos hojas abatibles de eje vertical -1.500-1.500-125

Datos A = 1.500 mm
B = 1.500 mm
V = 125 kg/m²

Unidad	Precio unitario	Coficiente de medición	Precio unitario	Coficiente de medición	Total Pts/ud =
ud	FCP - 3	× 1	= 1.900	× 1	= 1.900
					Total Pts/ud = 1.900



Fachadas

Carpintería de Plástico

Windows and doors of plastic profiles. Maintenance



1974

1. Criterio de mantenimiento

Especificación

FCP-1 Ventana fija-A-B-V

Utilización, entretenimiento y conservación

No se apoyarán sobre la carpintería pescantes de sujeción de andamios, poleas para elevar cargas o muebles, mecanismo para limpieza exterior u otros objetos que puedan dañarla.

No se modificará la carpintería ni se colocarán acondicionadores de aire sujetos a la misma, sin que previamente se aprueben estas operaciones por técnico competente.

Cada 3 años, o antes, si se apreciara falta de estanquidad, roturas o mal funcionamiento se inspeccionará la carpintería reparando los defectos que puedan aparecer en ella o en sus mecanismos de cierre y maniobra, así como procediendo a su lavado con agua fría, no utilizando productos como cetonas, éteres, disolventes clorados o similares.

Las restantes especificaciones se ajustarán a los mismos criterios de utilización, entretenimiento y conservación.