

#### Fachadas

# Fábrica de Vidrio

Walls of translucent reinforced concrete. Design



### 1. Ambito de aplicación

Paneles planos de fachada formados por baldosas de vidrio con nervios de

### 2. Información previa

De cargas

Sobrecarga del viento sobre cada panel de baldosas de vidrio, según la NTE-ECV: Cargas de viento.

Arquitectónica

Dimensiones del hueco donde vaya a construirse la fábrica de vidrio.

#### 3. Criterio de diseño

Las fábricas de vidrio estarán formadas por uno o varios paneles de altura no superior a 4 m y longitud no mayor de 5 m.

Cada panel se sustentará, al menos en sus dos lados horizontales por elementos capaces de resistir el peso del panel y los esfuerzos del viento transmitidos por éste.

La unión entre paneles se hará mediante junta vertical de dilatación.

Cada panel será independiente de los esfuerzos que se produzcan por cualquier otro elemento de la obra.

Los elementos practicables de carpinter(a incluidos en los paneles, deberán ir provistos de tacos de goma que amortigüen los golpes de las hojas móviles.

#### Especificación

#### Símbolo

#### Aplicación

FFV-4 Panel sustentado en cuatro lados -A·E·H·L· Ø



Se utilizará siempre que la disposición de los elementos resistentes permita la sustentación en sus cuatro bordes.

FFV-5 Panel sustentado en tres lados -A·E·H·L· Ø



Se utilizará quando la disposición de los elementos resistentes permita solamente la sustentación en tres bordes o cuando el panel lleve junta de dilatación en uno de sus lados verticales.

FFV-6 Panel sustentado en dos lados -A·E·H·L· Ø



Se utilizará cuando la disposición de los elementos resistentes permita solamente la sustentación en sus dos bordes horizontales o cuando el panel lleve junta de dilatación en sus dos lados verticales.

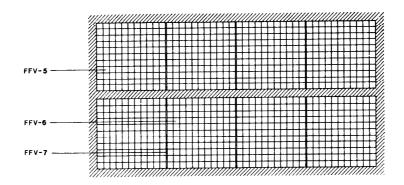
FFV-7 Junta de dilatación

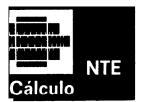
Se dispondrá en todas las juntas verticales de unión entre paneles, de manera que la longitud en sentido horizontal no exceda de 5,00 m para ningún panel.

### 4. Planos de obra

		Escala
FFV-Planta	Se numerarán en planta los diferentes paneles de vidrio.	1:100
FFV-Alzados esquemáticos	Se representarán en alzado, los diferentes paneles de baldosas de vidrio, indicando su correspondencia numérica con los dados en planta. Se acompañará una relación de la especificación que corresponde a cada panel numerado, expresando el valor numérico en cm, dado a sus parámetros.	1:100
FFV-Detailes	Se representarán, gráficamente, todos los detalles de elementos para los cuales no se haya adoptado o no exista especificación NTE.	1:20

### 5. Esquema





FFV

1973

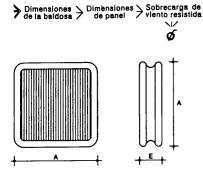
Walls of translucent reinforced concrete Calculation

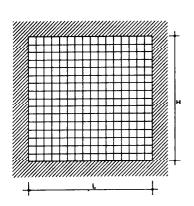
### 1. Cálculo del armado de los paneles de baldosas de vidrio

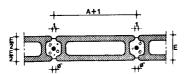
Para cada dimensión de baldosa y panel y unas condiciones de borde dadas, el diámetro  $\phi$  del redondo de armado de cada nervio, se obtiene en las Tablas 1, 2 y 3 a partir de la sobrecarga de viento que debe resistir, según la NTE-ECV: Cargas de viento.

### FFV-4 Panel sustentado en cuatro lados-AE·H·L·Ø

#### Tabla 1







	1	Dimensiones del panel			
_	Lado menor Lado mayor		ĺ		
E em	H ó L m	LóH m		kg/m²	
5	2,00 2,00 2,00 3,00 3,00 3,00 4,00	2,00 3,00 4,00 3,00 4,00 5,00 4,00	198 117 93 88 59 47	€ 146 118 110 74 59 62	171 136 128 86 69
10	3,00 3,00 4,00	4,00 5,00 4,00	178 142 149 108	€ 181 189 137	52 € 215 225 163
5	2,00 2,00 2,00 3,00 3,00 3,00 4,00	2,00 3,00 4,00 3,00 4,00 5,00 4,00 5,00	171 101 80 76 51 41 43 31	₹ 127 101 96 64 51 54 39	150 120 113 76 61 64
10	3,00 3,00 4,00	4,00 5,00 4,00 5,00	151 121 127 92	194 155 162 118	€ 186 195 142
5	2,00 2,00 2,00 3,00 3,00 3,00 4,00	2,00 3,00 4,00 3,00 4,00 5,00 4,00	152 90 72 68 45 36 36 38	193 114 91 86 58 46 48 35	€ 136 108 102 69 55 58 42
10	3,00 3,00 4,00 4,00	4,00 5,00 4,00 5,00	134 107 112 82	173 138 145 105	<b>€</b> 167 175 127
5	2,00 2,00 2,00 3,00 3,00 3,00 4,00	2,00 3,00 4,00 3,00 4,00 5,00 4,00	139 82 65 62 41 33 35 25	177 105 83 79 53 42 44 32	€ 125 100 94 63 51 53 38
10	2,00 3,00 3,00 3,00 4,00	4,00 3,00 4,00 5,00 4,00	192 182 122 97 102 74	<b>€</b> <b>€</b> 157 126 132 96	<b>€</b> 191 152 160 116
5	2,00 2,00 2,00 3,00 3,00 4,00 4,00	2,00 3,00 4,00 3,00 4,00 5,00 4,00 5,00	120 76 61 57 38 31 32 23	165 97 78 73 49 39 41	108 117 93 88 59 47 49
10	2,00 3,00 3,00 3,00 4,00 4,00	4,00 3,00 4,00 5,00 4,00 5,00	177 167 112 90 94 68	€ € 145 116 122 89	€ € 177 141 148 108
	5 10 5 10 5 10 5 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	5 2,00 2,00 3,00 4,00 4,00 10 3,00 3,00 3,00 3,00 3,00 3,00 3,0	5	6	5

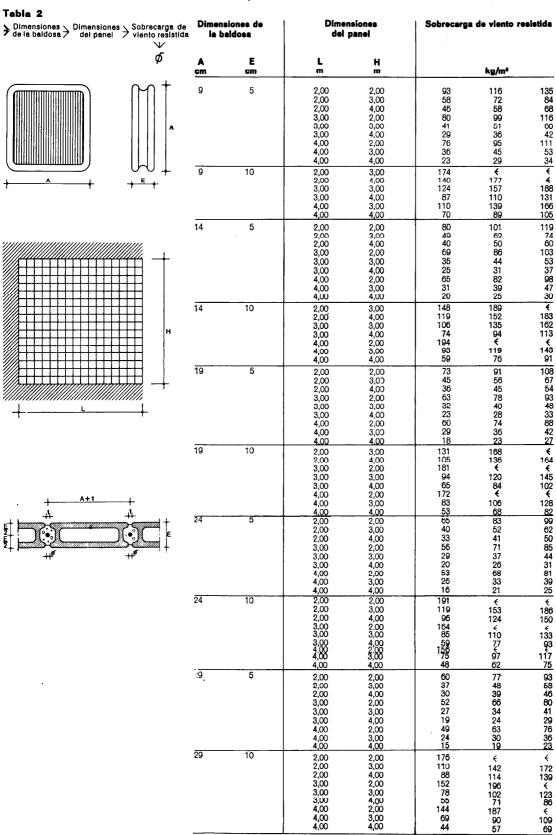
horizontal y vertical

en mm

← Armadura excesiva

FFV-5 Panel sustentado en tres lados-A·E·H·L·Ø

← Armadura excesiva



Armado por nervio

horizontal y vertical en mm

ıφ

10

FFV

Walls of translucent reinforced concrete. Calculation

### FFV-6 Panel sustentado en dos lados-A·E·H·L· Ø

Tabla 3

		I abia	3				
Dimensiones Dimensiones de la baldosa del panel	<b>V</b>		iones de aldosa	Luz del Panel	Sobreca	ga de viento	resistida
	ø. ~∩+	A cm	E cm	H m		kg/m²	
		9	5	2,00 3,00 4,00	76 33 19	94 42 23	110 40 27
		9	10	3,00 4,00	101 57	128 72	153 86
+ A +	+ + + + + + + + + + + + + + + + + + + +	14	5	2,00 3,00 4,00	65 29 16	82 36 20	97 43 24
	<b>/////////////////////////////////////</b>	14	10	2,00 3,00 4,00	194 86 48	€. 110 62	← 132 74
		19	5	2,00 3,00 4,00	59 26 14	74 32 18	88 39 22
	· H	19	10	2,00 3,00 4,00	172 76 43	<b>←</b> 98 55	← 119 66
		24	5	2,00 3,00 4,00	53 23 13	67 30 16	81 36 20
		24	10	2,00 3,00 4,00	156 69 39	<b>€</b> 89 50	← 108 61
<u> </u>	+	29	5	2,00 3,00 4,00	49 21 12	63 28 15	75 33 18
+ ^+1	+++++++++++++++++++++++++++++++++++++++	29	10	2,00 3,00 4,00	1.44 64 36	187 83 46	100 56
	E	Armado		vertical 1 Ø	6	8	10

←Armadura excesiva

### 2. Ejemplo

Datos	Tabla Ø
Panel sustentado en 4 lados Baldosas de $24 \times 24 \times 5$ cm Hueco a cubrir H = 2,00 m; L = 4,00 m Sobrecarga de viento 100 kg/m <sup>3</sup>	1 10

1 Ø 1 Ø

vertical horizontal

Walls of translucent reinforced concrete. Construction



1973

### 1. Especificaciones FFV-1 Baldosa de vidrio-A·E

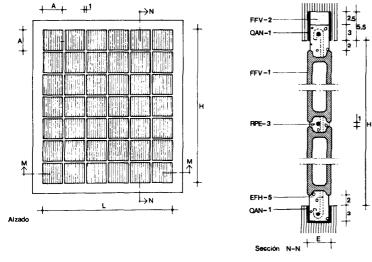


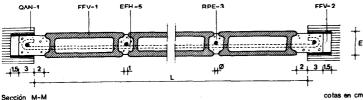


FFV-2 Relleno elástico

FFV-3 Sellado

#### FFV-4 Panel sustentado en cuatro lados-A·E·H·L·Ø





Baldosa de vidrio hueco, con perfil perimetral que asegure su adherencia con el mortero

Dimensiones en cm

A: 9 9 14 14 19 19 24 24 29 29 E: 5 10 5 10 5 10 5 10 5 10

Fibra de vidrio asociada a asfaltos o breas de alto punto de fusión, viscosidad elevada a altas temperaturas, reducido coefficiente de dilatación, plasticidad a bajas temperaturas, inalterable frente a agentes atmosféricos y de buena adherencia al hormigón.

Inalterable a temperaturas entre -10°

Înalterable a temperaturas entre -10° y +80°C.Estas características no variarán esencialmente en un período inferior a 10 años desde su aplicación.

Imputrescible e impermeable. Compatible con el vidrio y el relleno elástico.

elastico.
Inalterable a temperaturas entre-10°
y +80°C.Estas características no variarán esencialmente en un período
inferior a 10 años desde su aplicación.

- FFV-1 Baldosas de vidrio. Antes de rellenar las juntas se colocarán cuñas de madera entre cada dos hiladas, que se retirarán una vez endurecido el mortero.
- EFH-5 Armaduras por nervio formadas por un redondo de diámetro Ø AE 42. En ningún caso entrarán en contacto con el vidro

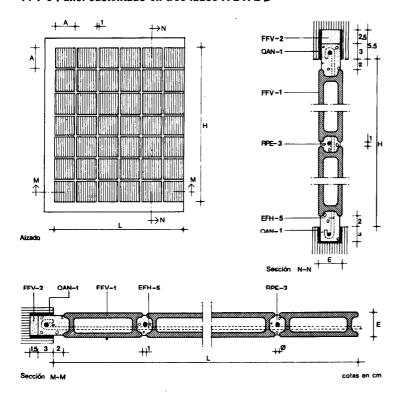
Cuando la compacidad del mortero no asegure una total protección a la armadura, ésta irá galvanizada.

RPE-3 Mortero de cemento P-350 en proporción 1:3 hecho con arena de río limpia y con aditivo hidrófugo no acelerante. Se repasarán las juntas una vez terminado el panel con pasta de cemento compuesta por dos partes de cemento y una de arena.

### FFV- 2 Relleno elástico.

QAN-1 Cartón asfáltico de 0,3 cm de espesor. Se colocará en el apoyo inferior antes de comenzar la ejecución del panel y en las sujeciones laterales, simultáneamente con la construcción de éste.

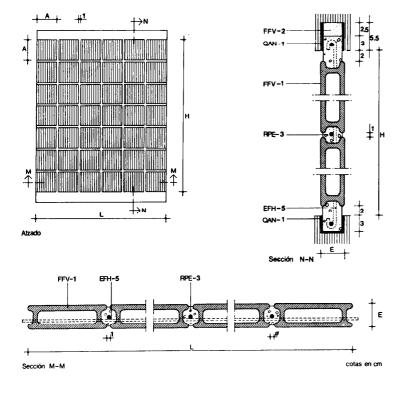
#### FFV-5 Panel sustentado en tres lados-A·E·H·L·Ø



- FFV-1 Baldosas de vidrio. Antes de rellenar las juntas se colocarán cuñas de madera entre cada dos hiladas, que se retirarán una vez endurecido el mortero.
- EFH-5 Armaduras por nervio formadas por un redondo de diámetro Ø AF 42. En ningún caso entrarán en contacto con el vidrio.

  Cuando la compacidad del mortero no asegure una total protección a la armadura, ésta irá galvanizada.
- RPE- 3 Mortero de cemento P-350 en proporción 1:3 hecho con arena de río limpia y con aditivo hidrófugo no acelerante. Se repasarán las juntas una vez terminado el panel con pasta de cemento compuesta por dos partes de cemento y una de arena.
- FFV- 2 Relleno elástico.
- QAN-1 Cartón asfáltico de 0,3 cm de espesor. Se colocará en el apoyo inferior antes de comenzar la ejecución del panel y en las sujeciones laterales, simultáneamente con la construcción de ésté.

#### FFV-6 Panel sustentado en dos lados-A⋅E⋅H⋅L⋅Ø



- FFV-1 Baldosas de vidrio. Antes de rellenar las juntas se colocarán cuñas de madera entre cada dos hiladas, que se retirarán una vez endurecido el mortero.
- EFH-5 Armaduras por nervio formadas por un redondo de diámetro Ø AE 42. En ningún caso entrarán en contacto con el vidrio.

Cuando la compacidad del mortero no asegure una total protección a la armadura, ésta irá galvanizada.

- RPE-3 Mortero de cemento P-350 en proporción 1:3 hecho con arena de río limpla y con aditivo hidrófugo no acelerante. Se repasarán las juntas una vez terminado el panel con pasta de cemento compuesta por dos partes de cemento y una de arena.
- FFV- 2 Relleno elástico.
- QAN-1 Cartón asfáltico de 0,3 cr. de espesor. Se colocará en el apoyo inferior antes de comenzar la ejecución del panel y en las sujeciones laterales, simultáneamente con la construcción de éste.

EFH-5

Sección horizontal



### FFV-7 Junta de dilatación

# Fábrica de Vidrio

Walls of translucent reinforced concrete. Construction



EFH-5 Redondo de diámetro Ø8 mm AE 42, colocado a lo largo de la junta de dilatación.

Las armaduras transversales se solaparán, como mínimo, 3 cm y se sujetarán mediante alambre

FFV- 2 Relleno elástico.

FFV- 3 Sellado. Se colocará a lo largo de la junta una vez finalizada ésta.

# 2. Condiciones de seguridad en el trabajo

### FFV-4 Panel sustentado en cuatro lados -A・E・H・L・の

La manipulación de las baldosas se efectuará utilizando guantes o manoplas que protejan hasta las muñecas.

Cuando deba realizarse la colocación de baldosas desde el exterior del edificio, se dispondrá de andamios de 0,60 m de ancho mínimo con barandilla interior de 0,70 m y exterior de 0,90 m y rodapié de 0,20 m en los tres costados exteriores.

La distancia entre dicho andamio y los paneles no será superior a 0,45 m.

Se dispondrán los andamios necesarios para que el operario no trabaje por encima de la altura de los hombros.

Se cumplirán además, todas las disposiciones generales que sean de aplicación de la Ordenanza General de Seguridad e Higiene en el Trabajo.

Las especificaciones FFV-5, FFV-6 y FFV-7 cumplirán iguales condiciones de seguridad en el trabajo que FFV-4.



FFV

1973

Walls of translucent reinforced concrete. Control

### 1. Materiales y equipos de origen industrial

Los materiales y equipos de origen industrial deberán cumplir las condiciones funcionales y de calidad fijadas en las NTE, así como las correspondientes normas y disposiciones vigentes relativas a fabricación y control industrial o, en su defecto, las normas UNE que se indican:

### Especificación

#### Normas UNE

FFV-1 Baldosas de vidrio A-E FFV-2 Relieno elástico. FFV-3 Sellado UNE 43201\*

\* Norma UNE en els oración

Cuando el mater al o equipo llegue o obra con certificado de origen industrial que acredite el cumplimiento de dichas condiciones, normas y disposiciones, su recepción se realizará comprobando, únicamente, sus características aparentes.

### 2. Control de la ejecución

Especificación	Controles a realizar	Número de controles	Condición de no aceptación automática
FFV-4 Panel sustentado en cuatro lados-A⋅E⋅H⋅L⋅Ø	Baldosas de vidrio	Uno por cada cinco paneles pero no menos de uno	No son de las dimensiones especificadas
	Anchura exterior del nervio	Uno por cada cinco paneles pero no menos de uno	Anchura inferior a 1 cm
	Diámetro y coloca- ción de armaduras	Uno por cada cinco paneles pero no menos de uno	El diámetro y la colocación de las ar- maduras son diferentes de lo especi- cado
	Mortero	Uno por cada cinco paneles pero no menos de uno	La dosificación no es la especificada
	Relleno elástico	Uno por cada cinco paneles pero no menos de uno	No existe o tiene dimensiones meno- res a las especificadas
	Cartón asfáltico	Uno por cada cinco paneles pero no menos de uno	No existe o su colocación es diferen- te a la especificada
	Comprobación de la planeidad del panel, en todas direcciones medida con regla de 2 m	Uno por cada cinco paneles pero no menos de uno	Variaciones superiores a 4 mm entre las juntas más salientes
	Comprobación del desplome del panel	Uno por cada cinco paneles pero no menos de uno	Desplome superior a 1/500 de la al- tura del panel

Especificación	Controles a realizar	Número de controles	Condición de no aceptación automática
FFV-5 Panel sustentado en tres lados-A⋅E⋅H⋅L⋅Ø	Baldosas de vidrio	Uno por cada cinco paneles pero no menos de uno	No sonde las dimensiones especificadas
	Anchura exterior del nervio	Uno por cada cinco panales pero no menos de uno	Anchura inferior a 1 cm
	Armaduras	Uno por cada cinco paneles pero no menos de uno	El diámetro y la colocación de las ar- maduras son diferentes de lo especi- cado
	Mortero	Uno por cada cinco paneles pero no menos de uno	La dosificación no es la especificada
	Rellono elástico	Uno por cada cinco paneles pero no menos de uno	No existe o tiene dimensiones meno- res a las especificadas
	Cartón asfáltico	Uno por cada cinco paneles pero no menos de uno	No existe o su colocación es diferen- te a la especificada
	Comprobación de la planeidad del panel, en todas direcciones medida con regla de 2 m	Uno por cada cinco paneles pero no menos de uno	Variaciones superiores a 4 mm entre las juntas más salientes
	Comprobación del desplome del panel	Uno por cada cinco paneles pero no menos de uno	Desplome superior a 1/500 de la al- tura del panel
FFV-6 Panel sustentado en dos lados-A·E·H·L·ダ	Baldosas de vidrio	Uno por cada cinco paneles pero no menos de uno	No son de las dimensiones especificadas
	Anchur <b>a</b> exterior del nervio	Uno por cada cinco paneles pero no menos de uno	Anchura inferior a 1 cm
	Armaduras	Uno por cada cinco paneles pero no menos de uno	El diámetro y la colocación de las ar- maduras son diferentes de lo especi- cado
	Mortero	Uno por cada cinco paneles pero no menos de uno	La dosificación no es la especificada
	Relleno eláctico	Uno por cada cinco paneles pero no menos de uno	No existe o tione dimensiones meno- res a las especificadas



FFV

Walls of translucent reinforced concrete. Control

Especificación
----------------

Controles a realizar	Número de controles	Condición de no aceptación automática
Cartón asfáltico	Uno por cada cinco paneles pero no menos de uno	No existe o su colocación es diferente a la especificada
Comprobación de la planeidad del panel, en todas direcciones medida con regla de 2 m	Uno por cada cinco panales pero no menos de uno	Variaciones superiores a 4 mm entre las juntas más salientes
Comprobación del desplome del panel	Uno por cada cinco paneles pero no menos de uno	Desplome superior a 1/500 de la altura del panel
Armaduras	Uno por cada cinco paneles pero no menos de uno	El diámetro y la colocación de las ar- maduras son diferentes de lo especi- cado
Relleno elástico	Uno por cada cinco paneles pero no menos de uno	No existe o tiene dimensiones meno- res a las especificadas
Sellado	Uno por cada cinco paneles pero no menos de uno	Existen discontinuidades, agrieta- mientos o falta de adherencia con los elementos del acristalamiento

### 3. Criterio de medición

FFV-7 Junta de dilatación

Especificación	Unidad de medición	Forma de medición
FFV-4 Panel sustentado en cuatro lados-A⋅E⋅H⋅L⋅Ø	m²	Superficie total ejecutada, comprendida entre los elementos de sustentación
FFV-5 Panel sustentado en tres lados-A⋅E⋅H⋅L⋅Ø	m <sup>a</sup>	Superficie total ejecutada, comprendida entre los elémentos de sustentación
FFV-6 Panel sustentado en dos lados-A⋅E⋅H⋅L⋅Ø	m <sup>a</sup>	Superficie total ejecutada, comprendida entre los elementos de sustentación
FFV-7 Junta de dilatación	m¹	Longitud total ejecutada, medida en- tre caras de apoyos superior e infe- rior del panel



Walls of translucent reinforced concrete Cost.

### 1. Criterio de valoración

La valoración de cada especificación se obtiene sumando los productos de los precios unitarios, correspondientes a las especificaciones recuadradas que la componen, por sus coeficientes de medición sustituidos los parámetros por sus valores numéricos en céntimetros.

En los precios unitarios irán incluidos, además de los conceptos que se expresan en cada caso, la mano de obra directa e indirecta incluso obligaciones sociales y parte proporcional de medios auxiliares.

La valoración dada se referirá a la ejecución material de la unidad completa terminada.

Especificación	Unidad	Precio unitario	Coeficiente de medición
FFV-4 Panel sustentado en cuatro lados-A·E·H·L·Φ	m³		
Incluso preparación y colocación de armaduras y baldosas; vertido del	kg	EFH - 5	135.Ø <sup>2</sup>
mortero y repasado de juntas.	ud	FFV - 1	$\frac{10000}{(A+1)^2}$
	kg	FFV - 2	$\frac{150(2H + L + 21)}{H \cdot L}$
	m²	QAN - 1	18 (H + 9) + 23 (L + 9) H · L
	m²	RPE - 3	$\frac{(2A+1) E}{(A+1)^3 50} + \frac{9E (H+L+3)}{100 \cdot H \cdot L}$
FFV-5 Panel sustentado en tres lados-A・E・H・L・グ	m²		
Incluso preparación y colocación de armaduras y baldosas; vertido del	kg	EFH - 5	130.ز A
mortero y repasado de Ĵuntas.	ud	FFV - 1	$\frac{10000}{(A+1)^2}$
	kg	FFV · 2	150 (H + L + 10,5) H · L
	m <sup>g</sup>	QAN - 1	9 (H + 8,5) + 23 (L + 4,5) H · L
	m³	RPE - 3	$\frac{(2A+1) E}{(A+1)^3 50} + \frac{E (4H+9L+15)}{100 \cdot H \cdot L}$
FFV-6 Panel sustentado en dos lados-A-E-H-L-Ø	m²		
Incluso preparación y colocación de armaduras y baldosas; vertido del	kg	EFH - 5	125.Ø <sup>2</sup>
mortero y repasado de juntas.	ud	FFV - 1	$\frac{10000}{(A+1)^3}$
	kg	FFV - 2	150 H
	m³	QAN - 1	46 H
	m³	RPE - 3	$\frac{(2A+1) E}{(A+1)^2 50} + \frac{18 E}{100 H}$
FFV-7 Junta de dilatación	m		i
incluso colocación de armadura, re- lleno y seliado.	kg	EFH - 5	0,40
	kg	FFV - 2	1,5
	kg	FFV - 3	0,25

### 2. Ejemplo

# FFV-4 Panel sustentado en cuatro lados -24·5·200·400·1

 Datos: Baldosa doble incolora.

 A = 24 cm A = 24 cm 

 E = 5 cm E = 5 cm 

 E = 200 cm E = 1000 cm 

 E = 1000 cm E = 1000 cm 

 $m^3 \overline{\text{RPE-3}} \times \left( \frac{(2A+1)\,E}{(A+1)^3\,50} + \frac{9\,E\,(H+L+3)}{100\cdot H\cdot L} \right) = 1.428,00 \times \left( \frac{(2\cdot 24+1)\,5}{(24+1)^3\,50} + \frac{9\cdot 5\,(200+400+3)}{100\times 200\times 4000} \right) = \underline{\hspace{1cm}} 15,71$ 

Total Ptas/m³ 1.726,26



Walls of translucent reinforced concrete.
Maintenance



## 1. Criterio de mantenimiento

### Especificación

### •

FFV-4 Panel sustentado en cuatro lados-A·E·H·L·Ø

### Utilización, entretenimiento y conservación

Se revisará cada 10 años el estado total de la obra.

En caso de roturas de baldosas se limpiará perfectamente el hueco, eliminando cualquier partícula de vidrio y se repondrá con un modelo idéntico al que había inicialmente.

El propietario dispondrá de una reserva de cada tipo de baldosa de vidrio, equivalente al 1 % del material colocado, para posibles reposiciones.

### FFV-5 Panel sustentado en tres lados-A-E-H-L-Ø

Se revisará cada 10 años el estado total de la obra.

En caso de roturas de baldosas se limpiará perfectamente el hueco, eliminando cualquier partícula de vidrio y se repondrá con un modelo idéntico al que había inicialmente.

El propietario dispondrá de una reserva de cada tipo de baldosa de vidrio, equivalente al 1 % del material colocado, para posibles reposiciones.

### FFV-6 Panel sustentado en dos lados-A·E·H·L·Ø

Se revisará cada 10 años el estado total de la obra.

En caso de roturas de baldosas se limpiará perfectamente el hueco, eliminando cualquier partícula de vidrio y se repondra con un modelo idéntico al que había inicialmente.

El propietario dispondrá de una reserva de cada tipo de baldosa de vidrio, equivalente al 1 % del material colocado, para posibles reposiciones.

### FFV-7 Junta de dilatación

Se revisará cada 10 años el estado de las juntas elásticas, procediendo a su reparación en caso de pérdida de estanquidad.